

## 1. DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO

### commerciale

- nella lingua polacca: Oxoviflex®
- nella lingua inglese: Oxoviflex®
- nella lingua tedesca: Oxoviflex®

### chimica

- nella lingua polacca: tereftalan bis(2-etyloheksylu)
- nella lingua inglese: bis(2-ethylhexyl) terephthalate
- nella lingua tedesca: bis(2-ethylhexyl) terephthalat

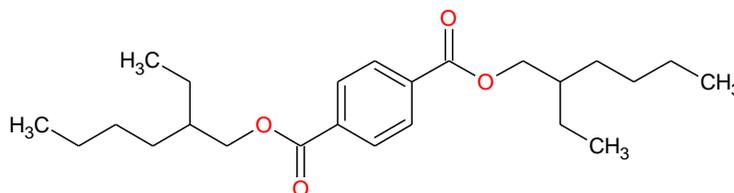
### Nome appropriato di spedizione

non applicabile (non soggetto a RID/ADR)

### formula chimica

- bruta  $C_{24}H_{38}O_4$
- semistrutturale  $C_6H_4(COOC_8H_{17})_2$

- strutturale



simbolo PKWiU (Classificazione polacca dei prodotti e dei servizi) 20.14.34.0

simbolo CN

2917 39 95

## 2. REQUISITI DI QUALITÀ

### 2.1. Requisiti generali

Oxoviflex® OT è un liquido oleoso, incolore oppure di color paglierino chiaro, che non contiene impurità meccaniche.

### 2.2. Requisiti fisico-chimici

Pos.	Parametro	Valore	Unità	Metodi di prova	Equivalente all'estero	
1	colore, gradi della scala Pt-Co,	non più di	20	[° Hz]	PN-C-04534-01:1981	ISO 6271
2	Punto di infiammabilità:	non meno di	230	[° C]	PN-EN ISO 2592:2008	ISO 2592
3	sostanze volatili (150° C / 2h)	non più di	0.20	[% m/m]	Metodo proprio di ZAK	Nessun equivalente all'estero
4	bis(2-etilesil)tereftalato,	non meno di	98.0	[% m/m]	Metodo proprio di ZAK	GC
5	densità a 20° C,	non meno di non più di	0.980 0.985	[g/cm³]	PN-C-04504:1992	By areometer
6	acidi liberi come acido ftalico,	non più di	0.01	[% m/m]	PN-C-89401:1988	ISO 1385/IV
7	acqua,	non più di	0.1	[% m/m]	PN-ISO 760:2001	ISO 760

## 3. UTILIZZO

Oxoviflex® è utilizzato nella lavorazione di materie plastiche come plastificante, nonché nell'industria delle pitture e delle vernici.

## 4. PERSISTENZA

Oxoviflex® è chimicamente stabile. Quando sono osservate le condizioni di immagazzinamento e di trasporto in conformità con p. 7 e p. 8, i requisiti di qualità in conformità con p. 2 sono mantenuti per un periodo di 6 mesi dalla data di carico.

## 5. DOCUMENTO CHE CONFERMA LA QUALITÀ DEL PRODOTTO

Ogni lotto di Oxoviflex® spedito deve essere accompagnato da un certificato di qualità che constata la conformità dei parametri di qualità del prodotto con i requisiti della presente scheda del prodotto, se non altrimenti specificato nel contratto con il cliente.

## 6. IMBALLAGGIO

Oxoviflex® è caricato in vagoni cisterna in acciaio, contenitori-cisterna, flexi-tank e autocisterne.

È ammesso un altro tipo di imballaggio che garantisce la manutenzione dei requisiti di qualità del prodotto e la sicurezza di trasporto, d'immagazzinamento e di utilizzo. In questo caso, il destinatario deve:

- Presentare una certificazione valida che permette di immagazzinare e di trasportare il prodotto oppure un'autocertificazione scritta in merito.
- Etichettare la confezione in conformità con la normativa applicabile

### 6.1. Etichettatura degli imballaggi singoli del destinatario

#### a/ secondo il Regolamento (CE) n. 1272/2008

- Non applicabile - Oxoviflex® (bis(2-etilesil) tereftalato) non è una sostanza pericolosa ai sensi di norme CLP/GHS

#### b/ secondo le disposizioni RID/ADR

- Non applicabile - Oxoviflex® (bis(2-etilesil) tereftalato) non è una sostanza pericolosa ai sensi di norme RID/ADR

#### c/ secondo la legge sulle merci impacchettate (se l'imballaggio è soggetto ad essa)

- denominazione del prodotto
- quantità nominale del prodotto
- ragione sociale / denominazione dell'impacchettatore, del committente dell'impacchettatura o dell'importatore.

#### d/ la scritta:

- "Zużyte opakowania przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów" ["Consegnare gli imballaggi usati ad un destinatario di rifiuti autorizzato"]

## 7. IMMAGAZZINAMENTO

### 7.1. Requisiti per gli edifici di magazzino

- Ventilazione di estrazione locale per rimuovere i vapori dai luoghi della loro emissione, e ventilazione generale dei locali.
- Protezioni contro l'elettricità statica - una scarica può causare l'accensione dei vapori organici.
- Un sistema di spruzzatori che permettono di raffreddare i recipienti / contenitori con getti d'acqua diffusi in caso di incendio.
- Un pavimento impermeabile che permette di raccogliere le perdite e di prevenire la loro penetrazione nella rete fognaria.
- Il locale deve essere fresco e asciutto.

### 7.2. Condizioni di immagazzinamento

- Conservare lontano da fiamme e scintille - non fumare.
- Tenere i contenitori ermeticamente chiusi in un ambiente fresco e ben ventilato.
- Conservare e aprire il contenitore con cautela.
- I recipienti e i contenitori devono essere dotati di marcatura adeguata.
- I recipienti e i contenitori devono essere fatti di materiali resistenti al bis(2 etilesil)tereftalato.
- Nel locale devono essere disponibili mezzi di estinzione tenuti a portata di mano.

### 7.3. Consigli relativi all'igiene sul lavoro

- Evitare il contatto con la pelle, con gli occhi e con i vestiti.
- Lavare le mani prima di mangiare e immediatamente dopo l'utilizzo del prodotto.

### 7.4. Consigli per lo stoccaggio insieme ad altri prodotti

- Sostanze incompatibili: agenti ossidanti forti

## 8. TRASPORTO

### 8.1. Requisiti generali

Oxoviflex® deve essere trasportato in cisterne, autocisterne, contenitori cisterne, flexi tank oppure imballaggi singoli del cliente, in conformità con le condizioni di cui al p.6.

Le cisterne, autocisterne, contenitori cisterne e imballaggi devono essere stagni, tecnicamente funzionanti e puliti (devono possedere un certificato di lavaggio aggiornato).

Gli imballaggi singoli contenenti il prodotto devono essere trasportati con mezzi di trasporto coperti.

Oxoviflex® non può essere trasportato con ossidanti forti né con alcali.

Il prodotto non è classificato come un materiale pericoloso ai sensi delle disposizioni RID/ADR.

### 8.2. Marcatura dei mezzi di trasporto secondo RID/ADR

Non applicabile - Oxoviflex® (bis(2-etilesil) tereftalato) non è una sostanza pericolosa ai sensi di norme RID/ADR

## 9. ALTRE INFORMAZIONI

-

## 10. DOCUMENTI LEGATI

Scheda del prodotto	PM-018.02 „Oxoviflex®. Scheda di dati di sicurezza”.
PN-C-04504:1992	Analisi chimica. Determinazione della densità dei prodotti chimici liquidi e solidi in forma di polvere.
PN-EN ISO 2592:2008	Determinazione dei punti di infiammabilità e di combustione. Metodo Cleveland in vaso aperto
PN-C-04504:1981	Analisi chimica. Determinazione del colore di prodotti chimici con la scala di Hazen (scala platino/cobalto).
PN-ISO 760:2001	Metodo Karl Fischer (Metodo generale).
PN-C-89401:1988	Plastificanti. Metodi di prova

## 11. SOSTITUISCE

PM-018.01 „Oxoviflex®. Specifica” (versione 2.0)