

1. NAZWA PRODUKTU
a/ handlowa

- w języku polskim: Oxoviflex®
- w języku angielskim: Oxoviflex®
- w języku niemieckim: Oxoviflex®

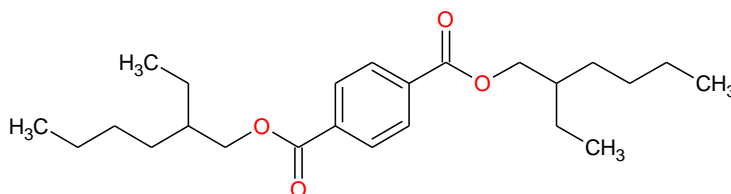
b/ chemiczna

- w języku polskim: Tereftalan bis(2-etyloheksylu)
 - w języku angielskim: Bis(2-ethylhexyl) terephthalate
 - w języku niemieckim: Bis(2-ethylhexyl) terephthalat
- c/ prawidłowa nazwa przewozowa: nie dotyczy (nie podlega RID/ADR)

d/ wzór chemiczny

- sumaryczny: $C_{24}H_{38}O_4$
- półstrukturalny: $C_6H_4(COOC_8H_{17})_2$

- strukturalny



e/ symbol PKWiU: 20.14.34.0

f/ symbol CN: 2917 39 95

2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE
2.1. Wymagania ogólne

Oxoviflex® jest bezbarwną, oleistą cieczą, niezawierającą zanieczyszczeń mechanicznych.

2.2. Wymagania fizykochemiczne

Poz.	Parametr	Wartość	Jedn.	Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
1	barwa	nie więcej niż 20	[Pt-Co]	PN-C-04534-01:1981 PN-EN ISO 6271:2016-01	ISO 2211 ISO 6271
2	temperatura zapłonu	nie mniej niż 230	[°C]	PN-EN ISO 2592:2017-10	ISO 2592
3	lotne związki organiczne (LZO)	nie więcej niż 0.15	[% m/m]	PN-EN ISO 11890-2:2013-06	ISO 11890-2:2013-06
4	tereftalan bis(2-etyloheksylu)	nie mniej niż 99.5	[% m/m]	Metoda własna Grupy Azoty ZAK S.A. (GC; % powierzchni)	GC (% by area)
5	gęstość w 20°C	nie mniej niż 0.980 nie więcej niż 0.985	[g/cm³]	PN-EN ISO 12185:2002	ISO 12185
6	wolne kwasy w przeliczeniu na kwas ftalowy	nie więcej niż 0.01	[% m/m]	PN-C-89401:1988 ASTM D1045 - 14	ASTM 1045 - 14
7	woda	nie więcej niż 0.05	[% m/m]	PN-ISO 760:2001 PN-EN ISO 12937: 2005	ISO 760 EN ISO 12937
8	2-etyloheksanol	nie więcej niż 0.05	[% m/m]	Metoda własna Grupy Azoty ZAK S.A. (GC; % powierzchni)	GC (% by area)

3. ZASTOSOWANIE

Oxoviflex® jest stosowany w przetwórstwie tworzyw sztucznych jako plastyfikator, oraz w przemyśle farb i lakierów.

4. TRWAŁOŚĆ

Oxoviflex® jest trwały chemicznie. Przy zachowaniu warunków przechowywania i transportu zgodnie z p. 7 i p. 8 wymagania jakościowe wg p. 2 zachowane są przez okres 6 miesięcy licząc od daty załadunku.

5. DOKUMENT POTWIERDZAJĄCY JAKOŚĆ PRODUKTU

Do każdej wysyłanej partii Oxoviflex® należy dołączyć zaświadczenie o jakości, stwierdzające zgodność parametrów jakościowych produktu z wymaganiami niniejszej karty produktu, jeżeli umowa z klientem nie stanowi inaczej.

6. PAKOWANIE

6.1. Wymagania ogólne

Oxoviflex® ładuje się do stalowych cystern kolejowych, kontenerów-cystern, autocystern oraz do tzw. flexitanków.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowań zapewniający zachowanie wymagań jakościowych produktu oraz bezpieczeństwo w transporcie, magazynowaniu i użytkowaniu. W takim przypadku odbiorca powinien:

- Przedstawić ważny atest dopuszczający opakowanie do przechowywania i transportu produktu lub własne pisemne oświadczenie na ten temat.
- Oznakować opakowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Oznakowanie opakowań jednostkowych odbiorcy

a/ wg Rozporządzenia (WE) 1272/2008

- Nie dotyczy - Oxoviflex® (tereftalan bis(2-etyloheksylu)) nie jest substancją stwarzającą zagrożenie w myśl przepisów CLP/GHS

b/ wg przepisów RID/ADR

- Nie dotyczy - Oxoviflex® (tereftalan bis(2-etyloheksylu)) nie jest substancją niebezpieczną w myśl przepisów RID/ADR

c/ wg Ustawy o towarach paczkowanych (jeżeli opakowanie jej podlega)

- nazwę produktu
- ilość nominalną produktu
- firmę paczkującego, zlecającego paczkowanie, sprowadzającego lub importera

d/ napis:

- "Zużyte opakowania przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów"

7. PRZECHOWYWANIE

7.1. Wymagania dla budowli magazynowych

- Wentylacja miejscowa wywiewna, usuwająca pary z miejsc ich emisji oraz wentylacja ogólna pomieszczeń.
- Zabezpieczenia przeciwko elektryczności statycznej - wyładowanie może spowodować zapłon par organicznych.
- System zraszaczowy pozwalający w razie pożaru na chłodzenie zbiorników / pojemników rozproszonymi strumieniami wody.
- Nieprzepuszczalna posadzka, pozwalająca na zabranie wycieków i uniemożliwiająca przedostanie się ich do kanalizacji.
- Pomieszczenie powinno być chłodne i suche .

7.2. Warunki magazynowania

- Przechowywać z dala od źródeł zapłonu - nie palić tytoniu.
- Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu.
- Przechowywać i otwierać pojemnik z ostrożnością.
- Pojemniki i zbiorniki muszą być właściwie oznakowane.
- Zbiorniki i pojemniki muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie tereftalanu bis(2-etyloheksylu).
- W pomieszczeniu powinien się znajdować podręczny sprzęt gaśniczy.

7.3. Zalecenia dotyczące higieny pracy

- Unikać kontaktu ze skórą, oczami i ubraniem.
- Myć ręce przed posiłkami i bezpośrednio po stosowaniu produktu.

7.4. Zalecenia dotyczące wspólnego przechowywania

- Substancje niezgodne: czynniki silnie utleniające

8. TRANSPORT

8.1. Wymagania ogólne

Oxoviflex® należy transportować w cysternach, autocysternach, kontenerach-cysternach, flexitankach lub opakowaniach jednostkowych klienta z zachowaniem warunków wg p.6.

Cysterny, autocysterny, kontenery-cysterny oraz opakowania powinny być szczelne, sprawne technicznie oraz czyste (muszą posiadać aktualny certyfikat mycia).

Opakowania jednostkowe z produktem przewozić krytymi środkami transportowymi.

Oxoviflex® nie wolno transportować z silnymi utleniaczami oraz alkaliami.

Produkt nie zalicza się do materiałów niebezpiecznych w myśl przepisów RID/ADR.

8.2. Oznakowanie środków transportu wg RID/ADR

Nie dotyczy - Oxoviflex® (tereftalan bis(2-etyloheksylu)) nie jest substancją niebezpieczną w myśl przepisów RID/ADR .

9. INNE INFORMACJE

9.1. Typowe właściwości fizykochemiczne

Poz.	Parametr	Wartość	Jedn.
1	Masa molowa	390.564	g/mol
2	Współczynnik refrakcji	1.4900 - 1.4905	-
3	Rozpuszczalność w wodzie	0.4	µg/dm ³
4	Zawartość ftalanów: ftalan bis(2-etyloheksylu) ftalan di-n-oktylu ftalan di-n-butylu ftalan benzylu n-butylu ftalan diizodecyłu ftalan diizononyłu ftalan diizobutylu ftalan di-n-heksylu	nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0009 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0014 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0008 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0016 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0015 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0043 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0035 nie wykryto, granica wykrywalności metody 0.0014	% m/m
5	Lepkość dynamiczna w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C w temperaturze 40°C w temperaturze 60°C w temperaturze 80°C w temperaturze 100°C	168.4 85.34 47.98 29.20 13.23 7.22 4.41	mPa*s
6	Liczba zmydlania	286.3	mg KOH/g
7	Temperatura topnienia	<-67.2	°C

9.2. Certyfikaty

Oxoviflex® posiada certyfikat koszerności.

10. DOKUMENTY ZWIĄZANE

Karta produktu	PM-018-02 „Oxoviflex®. Karta charakterystyki”
PN-EN ISO 12185:2002	Ropa naftowa i przetwory naftowe - Oznaczanie gęstości - Metoda oscylacyjna z U-rurką
PN-EN ISO 2592:2017-10	Przetwory naftowe i produkty podobne -- Oznaczanie temperatury zapłonu i palenia -- Metoda otwartego tygla Clevelanda
PN-C-04534-01:1981	Analiza chemiczna - Oznaczanie barwy produktów chemicznych za pomocą skali Hazena (skala platynowo-kobaltowa)
PN-EN ISO 6271:2016-01	Ciecze klarowne -- Ocena barwy według skali platynowo-kobaltowej
PN-ISO 760:2001	Oznaczanie wody - Metoda Karla Fischera (Metoda ogólna)
PN-C-89401:1988	Plastyfikatory - Metody badań
PN-EN ISO 12937: 2005	Przetwory naftowe -- Oznaczanie wody -- Miareczkowanie kulometryczne metodą Karla Fischera
ASTM D1045 - 14	Standard Test Methods for Sampling and Testing Plasticizers Used in Plastics
PN-EN ISO 11890-2:2013-06	Farby i lakiery. Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC) część 2: Metoda chromatografii gazowej

11. ZAMIAST

PM-018-01-6.0 „Oxoviflex®. Specyfikacja”