



Rozwiązania
elastycznie dopasowane
do Twojego biznesu

2023



Grupa Azoty w skrócie

Grupa Azoty to jeden z głównych graczy w branży chemicznej na rynku Unii Europejskiej, oferujący zróżnicowany wachlarz produktów – od nawozów mineralnych i tworzyw inżynierskich, poprzez produkty OXO, po melaminę.

5 

lokalizacji głównych
zakładów produkcyjnych

ponad
50 

spółek w grupie
kapitałowej

~15 000 

pracowników

nr 2 

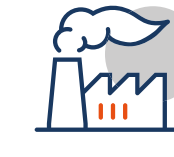
w zdolnościach produkcyjnych
nawozów mineralnych
w Unii Europejskiej

nr 3 

w zdolnościach
produkcyjnych PA6
w Unii Europejskiej

nr 4 

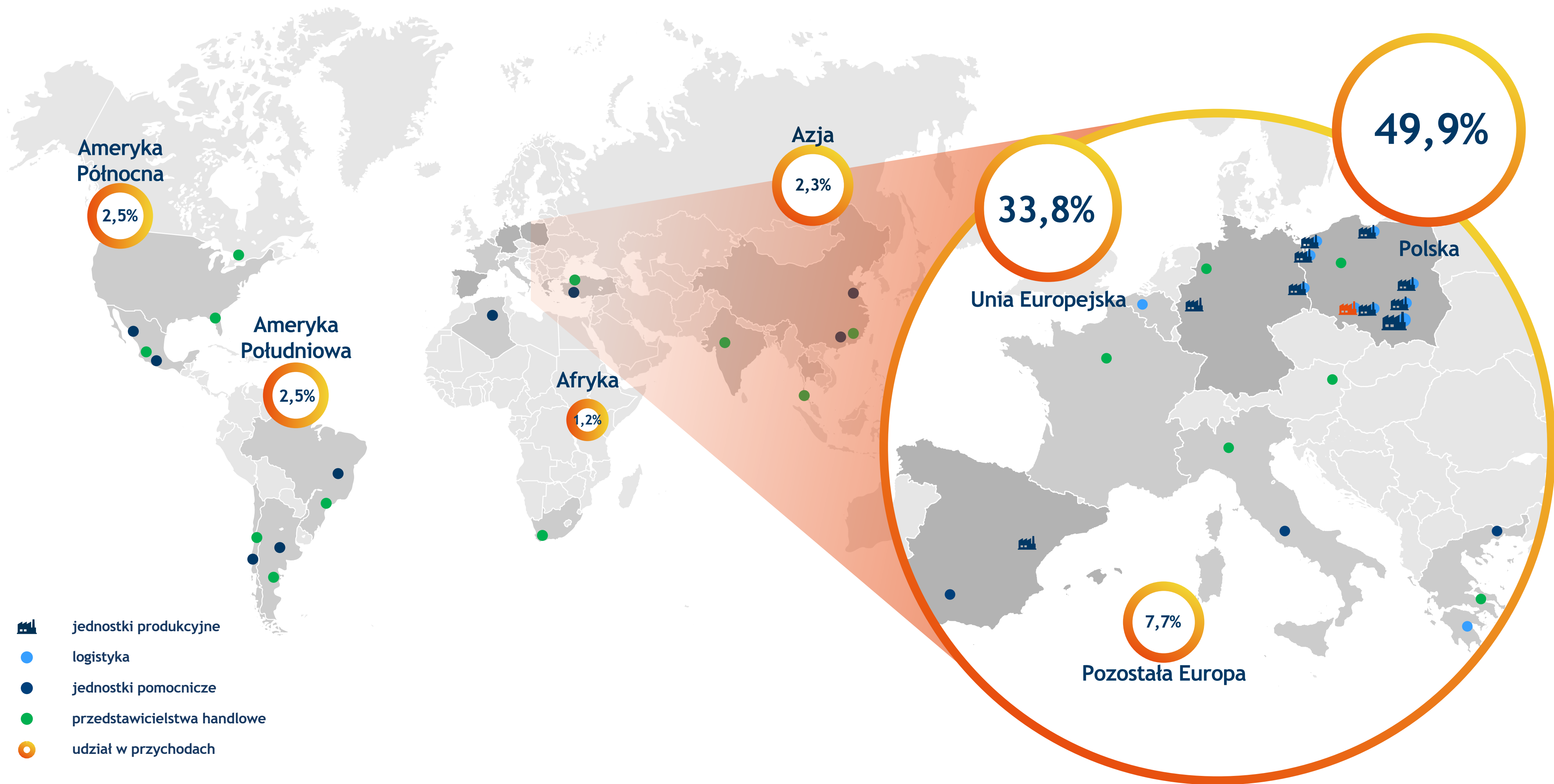
w zdolnościach
produkcyjnych alkoholi
OXO w Unii Europejskiej

nr 5 

w zdolnościach produkcyjnych
plastyfikatorów
w Unii Europejskiej

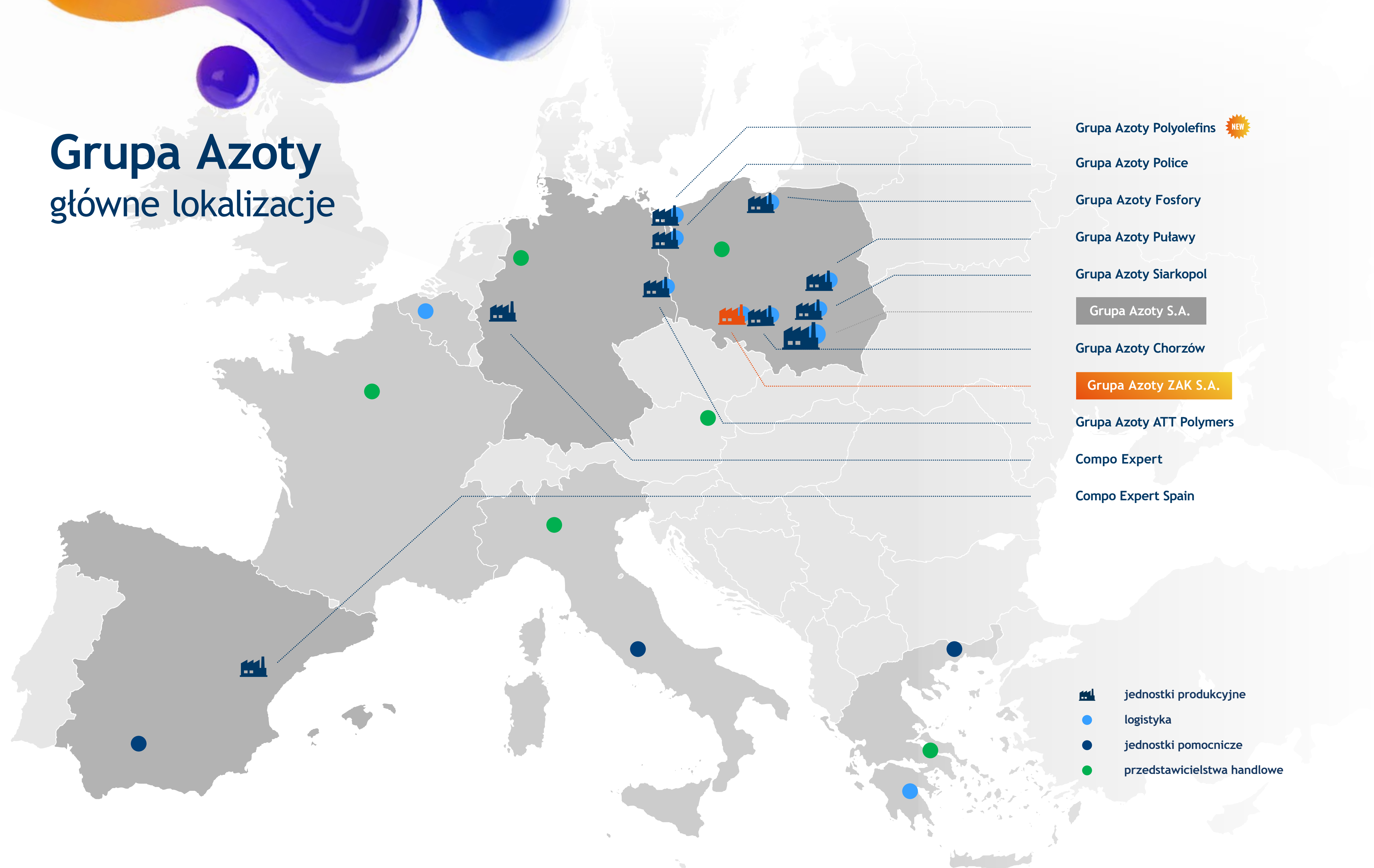
Grupa Azoty

obszary działalności



Grupa Azoty

główne lokalizacje



Grupa Azoty

główne lokalizacje

Kluczowe Obszary Działalności				
	Nawozy	Chemia	Tworzywa	Pozostałe
Grupa Azoty S.A. (spółka matka, grupa kapitałowa)	AN, CAN, ASN, AS		PA6, POM, Tworzywa modyfikowane, Kaprolaktam	
Grupa Azoty ZAK S.A. (grupa kapitałowa)	AN, CAN, RSM, CAN+S, Mocznik	Alkohole OXO, Plastyfikatory, Aldehydy		
Grupa Azoty Puławy (grupa kapitałowa)	AN, RSM, Mocznik, NPK, AS	Melamina	Kaprolaktam	
Grupa Azoty Police (grupa kapitałowa)	NPK, NP, NS, Mocznik	Biel tytanowa		
Grupa Azoty Polyolefins			Polipropylen 	
Grupa Azoty ATT Polymers			PA6	
Compo Expert	Nawozy specjalistyczne, biostymulatory			R&D
Grupa Azoty Koltar				Logistyka
Grupa Azoty Siarkopol		Siarka płynna, Siarka granulowana		Kopalnie
Grupa Azoty Polskie Konsorcjum Chemiczne				Usługi projektowe i konstrukcyjne, naprawy, remonty, ratownictwo chemiczne

Grupa Azoty

Segmenty Biznesu

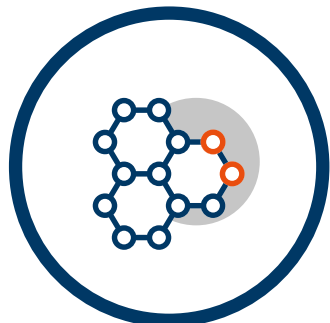
Obszary
działalności

AGRO

TWORZYWA

CHEMIA

Segmenty
Biznesowe



AGRO

Segment
Tworzywa
(poliamidowe)

Segment
Poliolefiny

Segment
Pigmenty

Segment
Mocznik Tech

OxoplastTM
flexible opportunities

w tym: mocznik, melamina, deNOx, Adblue

Strategiczny
Obszar
Działalności



Strategiczny Obszar Działalności Energetyka





Oxoplast™
flexible opportunities

Rozwiązania
elastycznie dopasowane
do Twojego biznesu

Oxoplast™

flexible opportunities

Grupy Azoty ZAK S.A. jest częścią chemicznego koncernu Grupa Azoty. Oxoplast™ to jednostka biznesowa wyspecjalizowana w produkcji alkoholi OXO, plastyfikatorów i aldehydów.

Instalacja OXO nocą
fot. Grupa Azoty ZAK S.A.





Wytwarzamy **produkty specjalistyczne**, jesteśmy wsłuchani w potrzeby naszych klientów i zmieniającego się świata.

Mistrz Zmiany podczas
pracy na Wydziale Estrów,
fot. Grupa Azoty ZAK S.A





Innowacja to proces, który na stałe wpisał się w nasze DNA. Wierzymy, że przyszłość leży w lepszym zrozumieniu potrzeb naszych partnerów oraz we wspólnej pracy w poszukiwaniu coraz doskonalszych rozwiązań.





Nasze produkty opracowujemy z myślą o **środowisku naturalnym**, dbając o zachowanie zasad zrównoważonego rozwoju. Naszym celem jest zapewnienie rozwiązań, pozwalających na wytwarzanie produktów przyjaznych dla środowiska i zdrowia człowieka.





Oxoplast™ to nasze dziedzictwo, wieloletnie **doświadczenie**, z którego jesteśmy dumni. Plastyfikatory wytwarzamy nieprzerwanie od 1954, a alkohole OXO od 1986 roku. Naszym znakiem rozpoznawczym jest ZAK Quality - jakość rozpoznawana na całym świecie!

**Modernizacja instalacji
OXO lata 90. XX w**
fot. Grupa Azoty ZAK S.A.



Misja i wizja



Misja

Zapewniamy komponenty chemiczne spełniając oczekiwania klientów.



Wizja

Zostaniemy wiodącym graczem w swojej branży, a dla klientów będziemy firmą pierwszego wyboru. Uzyskamy wskaźnik wartości dodanej wyższy niż firmy naszego sektora, niezależnie od koniunktury.



Cel strategiczny

Wzrost sprzedaży i marży poprzez rozwój rynku, poszerzenie i pozycjonowanie portfela produktów.



Działania operacyjne

- wprowadzenie do oferty sprzedażowej plastyfikatorów nowej generacji,
- wydłużanie łańcuchów produktowych,
- doskonalenie systemu obsługi klienta z wykorzystaniem innowacyjnych rozwiązań logistycznych,
- ekspansja na nowe, perspektywiczne segmenty i rynki geograficzne,
- optymalizacja kosztów produkcji i magazynowania.



Oxoplast™

Aldehydy



Aldehyd
n-Maśłowy



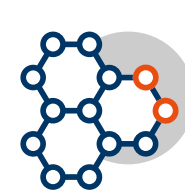
Aldehyd
Izomaśłowy



rozpuszczalniki



plastyfikatory



alkohole



farmaceutyki



środki ochrony
roślin



środki
zapachowe



żywice
syntetyczne



Oxoplast™

Alkohole OXO



2-Etyloheksanol



n-Butanol



Izobutanol



Oktanol F



rozpuszczalniki



dodatki
do farb



dodatki
do paliw



plastyfikatory



akrylany



octany



Oxoplast™ Plastyfikatory

Plastyfikatory
Ogólnego Zastosowania

Oxoviflex™
(DOTP, DEHT)

>99,5%
DOTP
Superior
Purity



Plastyfikatory
Specjalistyczne

Oxofine™ TOTM

Phthalate Free EU 10/2011 Compliant Quality Monomeric

Oxofine™ Poly2K

Phthalate Free Quality Polymeric

Oxofine™ DOA

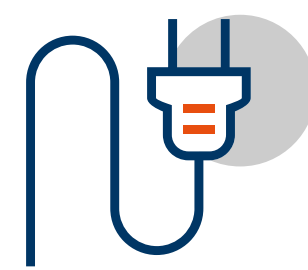
>99,5% DOA Superior Purity Phthalate Free EU 10/2011 Compliant Quality Monomeric



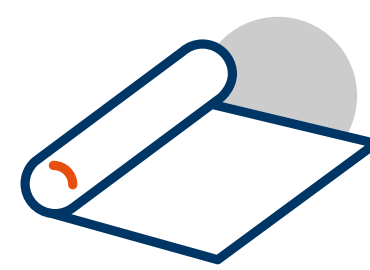
Zastosowanie produktów Oxoplast™



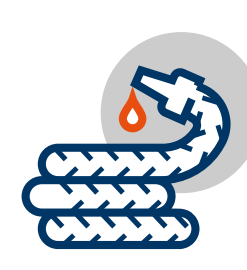
medycyna



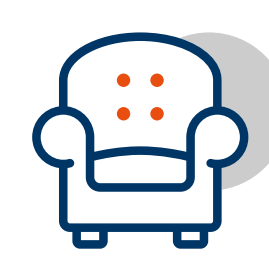
kable
i przewody
elektryczne



tapety



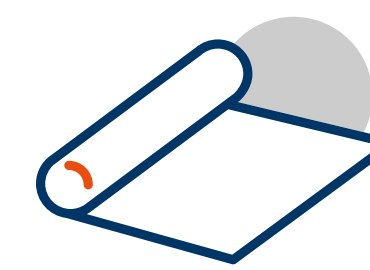
wężę
ogrodowe



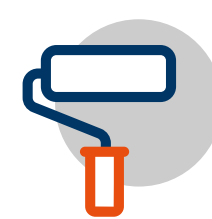
tekstylia



kosmetyka



wykładziny
z PCW



farby i lakiery



zabawki



obuwie



motoryzacja



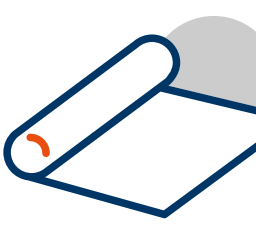
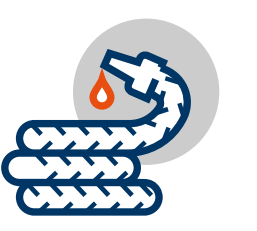
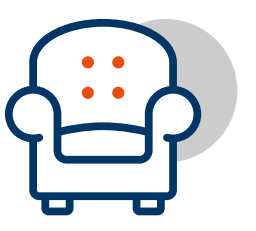
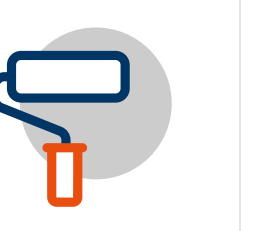
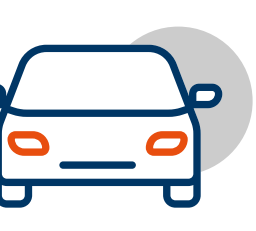
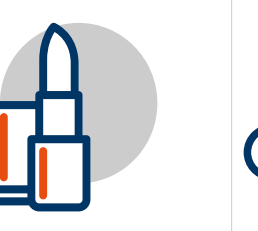
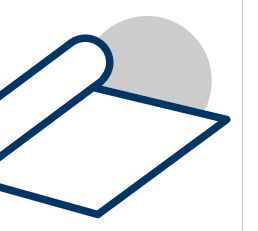
dodatki do
paliw



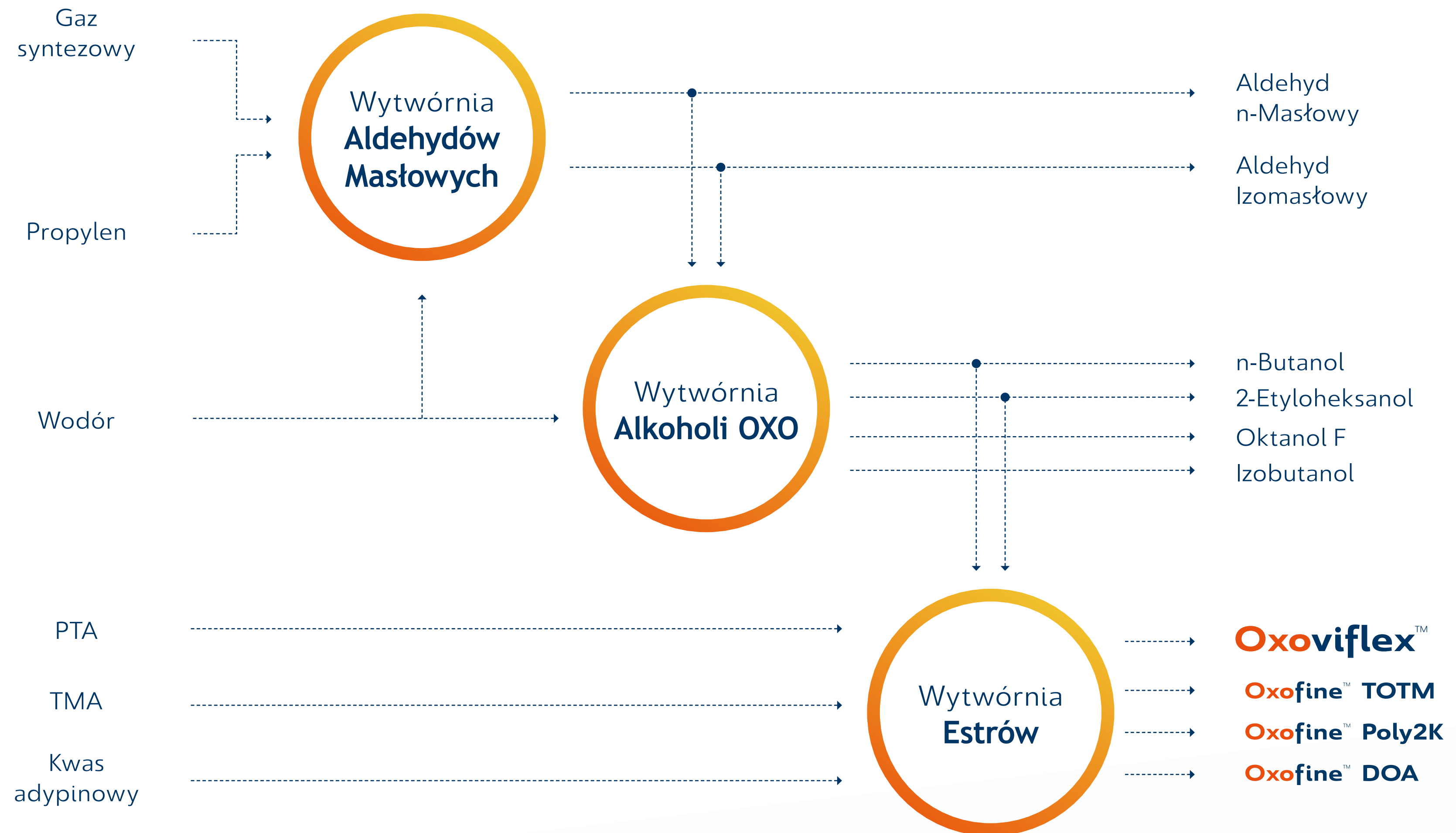
materiały
do kontaktu
z żywnością



Zastosowanie plastyfikatorów

												
	medycyna	kable i przewody elektryczne	tapety	węże ogrodowe	tekstylia	farby i lakiery	zabawki	obuwie	motoryzacja	kosmetyka	wykładziny z PCV	materiały do kontaktu z żywnością
Oxoviflex™	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Oxofine™ TOTM	✓	✓							✓			
Oxofine™ Poly2K	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Oxofine™ DOA	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓

Proces produkcyjny



Zdolności produkcyjne

Alkohole OXO

n-Butanol
Izobutanol
Oktanol F

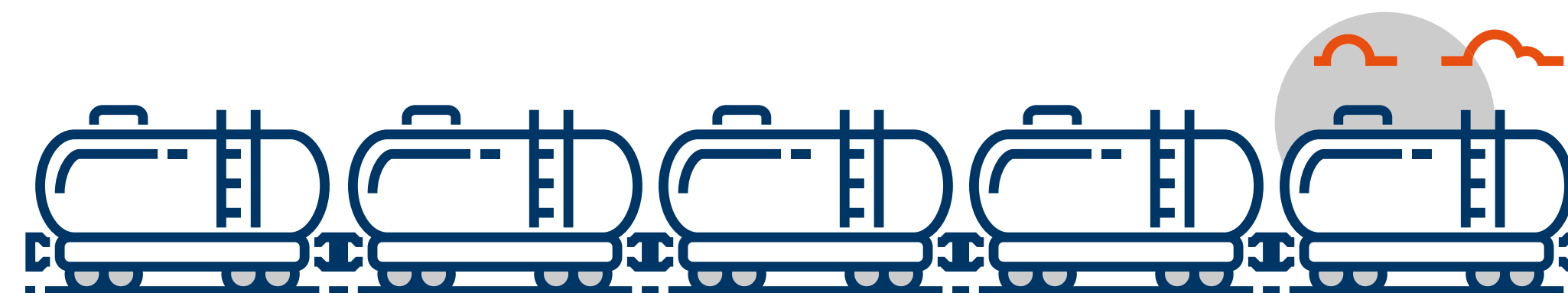


55 tys. ton/rok

2-Etyloheksanol



170 tys. ton/rok



5 mln ton
wyprodukowanych
alkoholi OXO
od 1986 roku



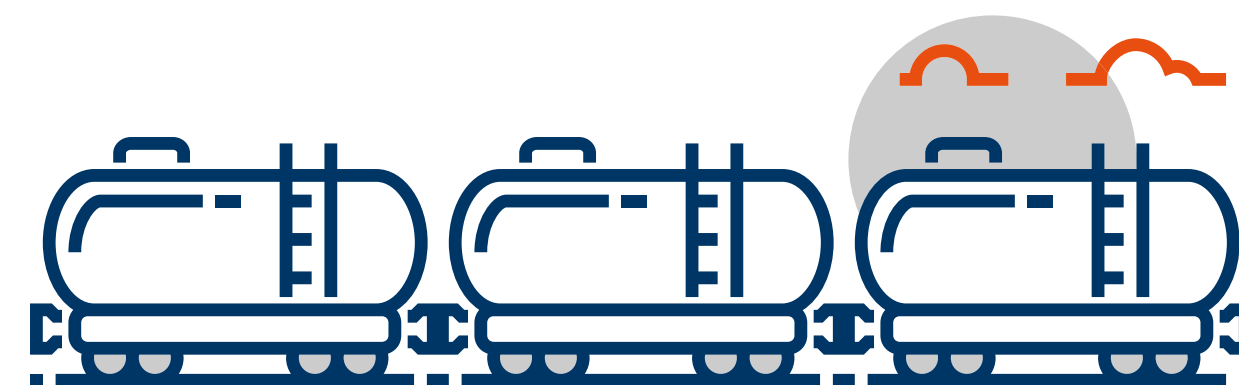
Zdolności produkcyjne

Plastyfikatory

Plastyfikatory Ogólnego zastosowania



Plastyfikatory Specjalistyczne

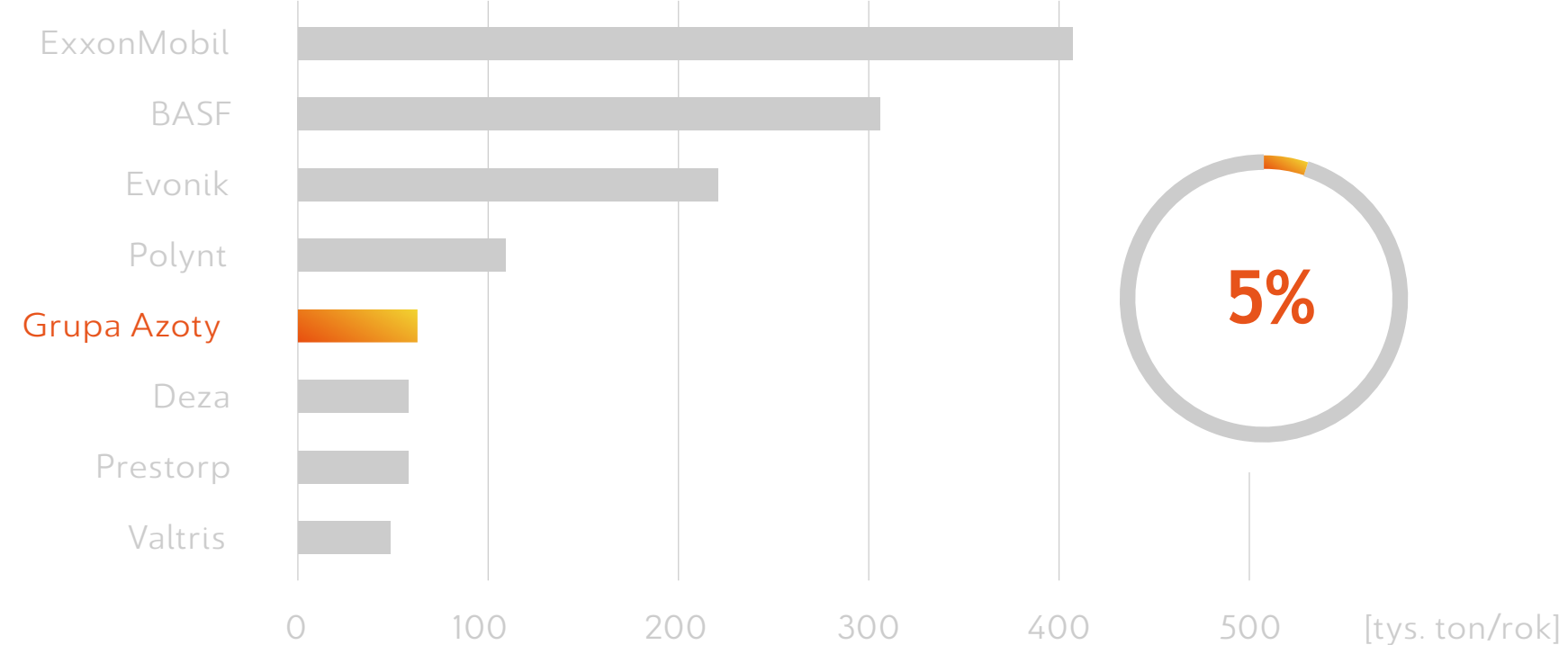


2,4 mln ton
wyprodukowanych
plastyfikatorów
od 1954 roku



Plastyfikatory

- **1954** rozpoczęcie produkcji pierwszych plastyfikatorów PCW
- **1963** Oxoplast™ O (DEHP)
- **1999** Oxoplast™ IB (DIBP)
- **2010** Oxoplast™ PH (DPHP)
- **2014** Oxoplast Medica™
- **2015** Oxoviflex™ (DOTP) - uruchomienie instalacji 50 tys. ton/rok
- **2018** zakończenie produkcji plastyfikatorów ftalanowych oraz zwiększenie mocy produkcyjnych Oxoviflex™ o dodatkowe 15 tys. ton/rok
- **2019** uruchomienie instalacji plastyfikatorów specjalistycznych, 10 tys. ton/rok
- **2021** wprowadzenie marki Oxofine™ dla plastyfikatorów specjalistycznych Segmentu Oxoplast™



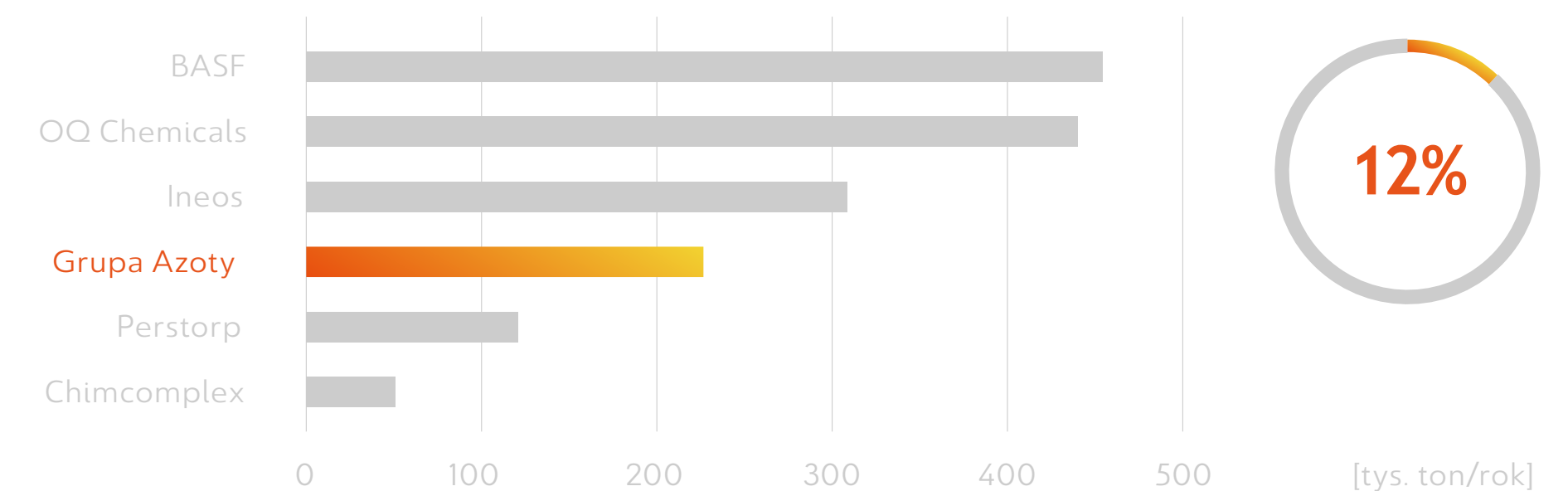
w przeliczeniu na: DEHT, DINCH, DINP, DPHP

nr 1 w EU w produkcji DOTP

Udziały w rynku Unii Europejskiej

Alkohole OXO

- **1986** uruchomienie instalacji OXO, produkcja pierwszych alkoholi (2-Etyloheksanol, n-Butanol, Izobutanol)
- **1998** modernizacja instalacji OXO, zwiększenie mocy produkcyjnych do 225 tys. ton/rok



w przeliczeniu na: 2-EH i butanole

nr 2 w produkcji 2-EH w Europie

Działamy globalnie

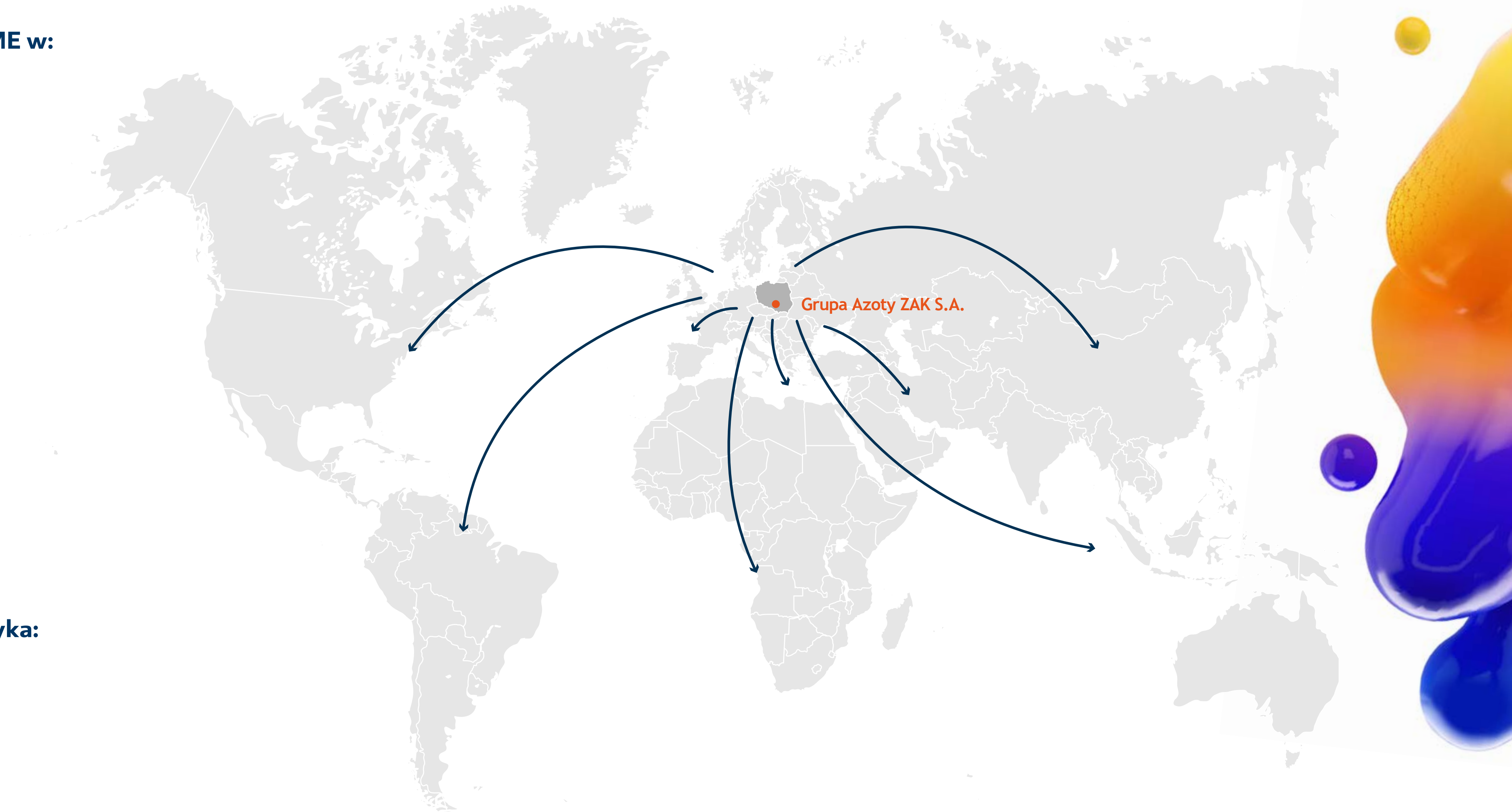
Nie ma dla nas barier geograficznych, działamy globalnie. Naszym klientom zapewniamy kompleksową obsługę oraz dostawy in-time. Dostosowujemy się do najbardziej wymagających potrzeb, korzystamy z innowacyjnych rozwiązań logistycznych.

Dostawy IN-TIME w:



Sprawna logistyka:

- lądowa
- morska
- intermodalna



Centrum Badawczo-Rozwojowe

Centrum Badawczo-Rozwojowe (CBR) stanowi znaczące wzmocnienie potencjału badawczo-rozwojowego naszej firmy. CBR pozwala na odtworzenia w skali laboratoryjnej procesu produkcyjnego, wytworzenia materiałów do badań i przeprowadzenia zaawansowanych badań aplikacyjnych. Dysponując bogatym zapleczem sprzętowym, jesteśmy w stanie zaoferować klientom produkty dostosowane do ich potrzeb.

W Centrum Badawczo-Rozwojowym znajduje się 10 laboratoriów badawczych podzielonych na pracownie kondensacyjne, ciśnieniowe, polimerów i badań fizykochemicznych, w których możliwe jest prowadzenie syntez organicznych, przeprowadzanie badań aplikacyjnych tworzyw sztucznych oraz prowadzenie badań w zakresie analityki oraz fizykochemii. Zaplecze części przetwórczej zaopatrzone jest w szereg urządzeń oraz aparatów wykorzystywanych w procesach przetwórstwa oraz w badaniach właściwości

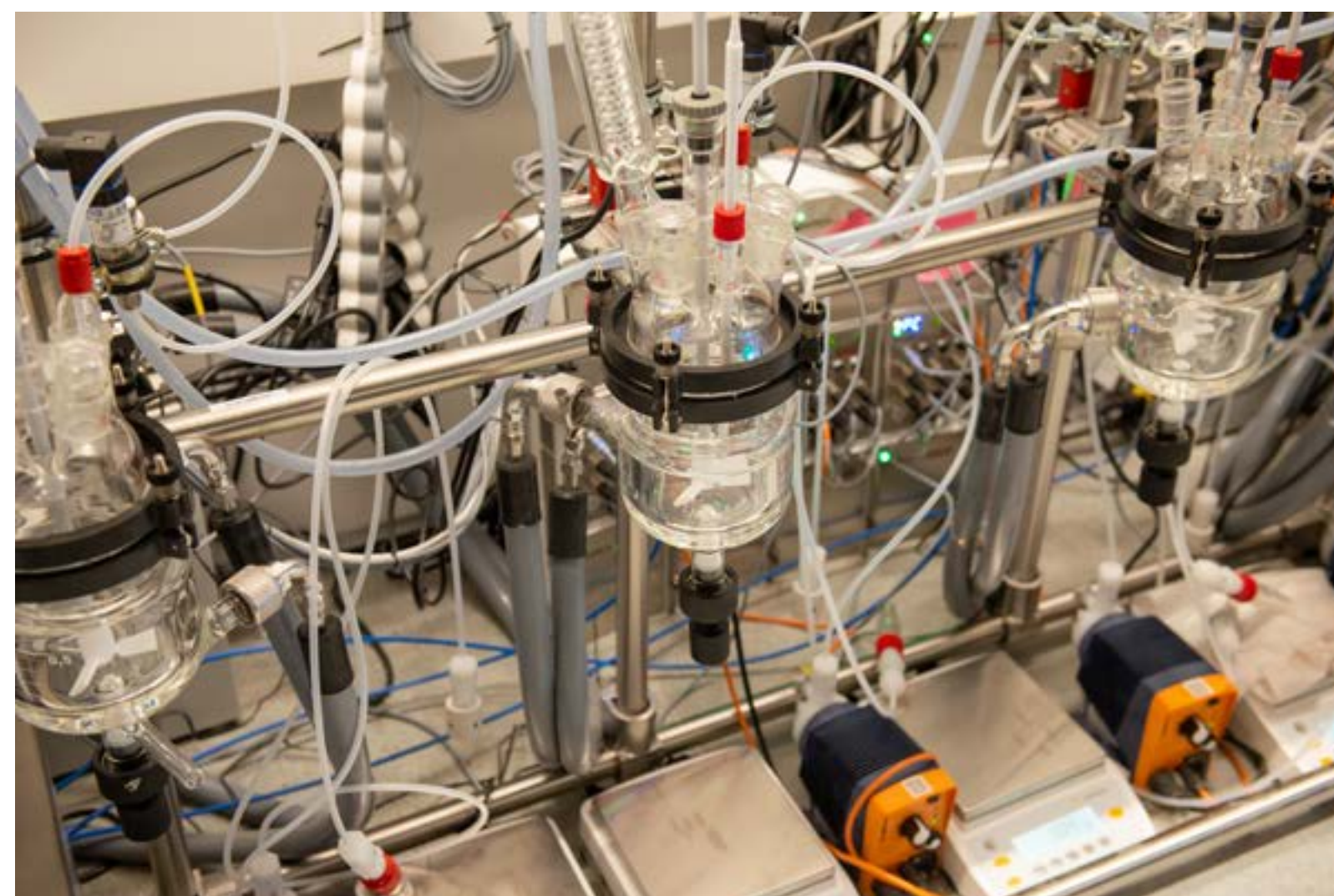


fizykochemicznych tworzyw sztucznych. W skład aparatów wykorzystywanych w procesach przetwórstwa wchodzi m.in.: zespół mieszalników, linia do granulacji z wylączarką dwuślimakową oraz granulatorem, wylączarka planetarna, wtryskarka laboratoryjna oraz prasa hydrauliczna. Urządzenia do badań właściwości fizykochemicznych tworzyw sztucznych obejmują m.in.: urządzenie do badania czasu plastyfikacji, maszyna wytrzymałościowa czy aparat do badania stabilności termicznej.

Proces przetwórstwa tworzyw sztucznych rozpoczyna się od przygotowania mieszanek dry-blend. Dane

otrzymane na tym etapie dają możliwość porównania warunków przetwarzania mieszanek PVC z udziałem różnych plastyfikatorów. Kolejnym etapem jest wytworzenie granulatów z przygotowanych wcześniej mieszanek. Dzięki parametrom wylączania jesteśmy w stanie ustalić optymalne parametry przetwarzania. Kolejne etapy to przygotowywanie próbek tworzyw sztucznych do badań właściwości fizykochemicznych tworzywa (prasowanie oraz wtryskiwanie). Tak przygotowane próbki następnie są badane pod kątem migracji, czasu plastyfikacji, stabilności termicznej oraz poddawane są badaniom wytrzymałościowym (wytrzymałość na rozciąganie, wydłużenie przy zerwaniu).

Pracownie kondensacyjne w CBR wyposażone w zestawy reaktorów szklanych o pojemności od 0,2 do 5 l. Wyposażenie pracowni umożliwia wykonywanie prac badawczo-rozwojowych w zakresie opracowywania nowych estrów, bioestrów, które mogą pełnić rolę plastyfikatorów. Reaktory pozwalają na przeprowadzanie syntez z pełną kontrolą parametrów trwania reakcji. Pracownie badań fizykochemicznych obejmują pięć pomieszczeń laboratoryjnych. Wyposażenie pracowni umożliwia prowadzenie zaawansowanych prac w zakresie analityki chemicznej, analiz strukturalnych, termogravimetrii jak również podstawowych badań właściwości fizyko-chemicznych niezbędnych w trakcie prowadzenia prac badawczo rozwojowych.



Kontakt

Grupa Azoty ZAK S.A.
ul. Mostowa 30 A
47-4220 Kędzierzyn-Koźle
tel.: +48 77 481 20 00
e-mail: oxoplast@grupaazoty.com



Zastępca Dyrektora ds. Operacyjnych
JB Oxoplast
Anna Gruszczyńska
tel.: +48 77 481 25 53
e-mail: anna.gruszczyńska@grupaazoty.com



Rynek Europa Zachodnia
Agnieszka Ciba
tel.: +48 77 481 38 06
e-mail: agnieszka.ciba@grupaazoty.com



Rynek Krajowy
Jolanta Kamys
tel.: +48 77 481 35 18
e-mail: jolanta.kamys@grupaazoty.com



Rynek Europa Południowa, Azja, Afryka
Katarzyna Łukasik
tel.: +48 77 481 37 44
e-mail: katarzyna.lukasik@grupaazoty.com



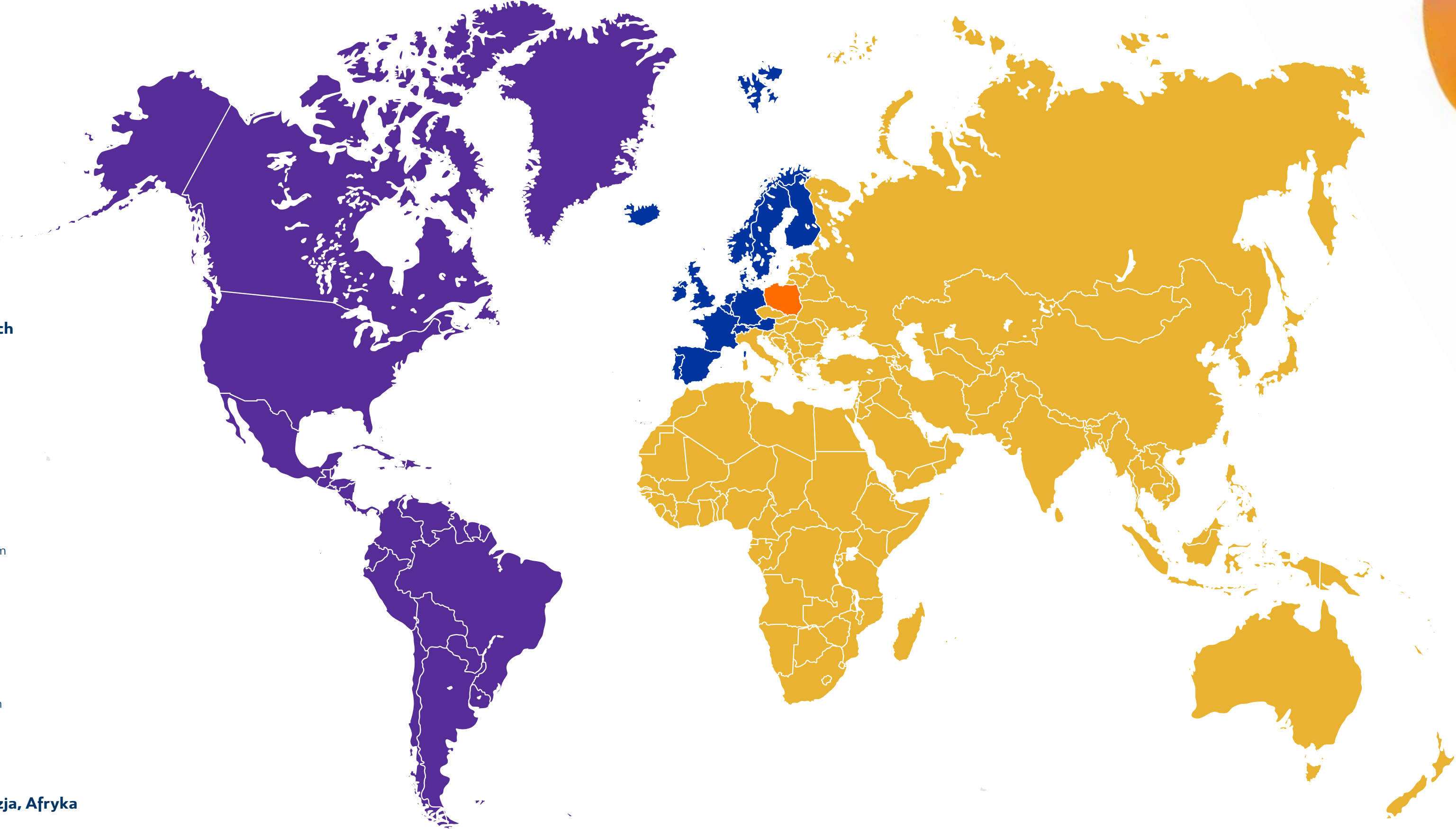
Rynek Ameryka Północna i Południowa
Sonia Droszczak
tel.: +48 77 481 20 21
e-mail: sonia.droszczak@grupaazoty.com



Przedstawiciel Handlowy
Rynek Ameryka Północna
Paweł (Paul) Bozek
tel.: +1 905 980 0414
e-mail: pawel.bozek@grupaazoty.com



Surowce Strategiczne
Anna Frankiewicz
tel.: +48 77 481 21 90
e-mail: anna.frankiewicz@grupaazoty.com



Dziękujemy

za uwagę

🌐 Zapraszamy na **Oxoplast.com**

🌐 Obserwuj nas na **LinkedIn**

