

1. NAZWA PRODUKTU

a/ handlowa

- w języku polskim: Adoflex®
- w języku angielskim: Adoflex®
- w języku niemieckim: Adoflex®

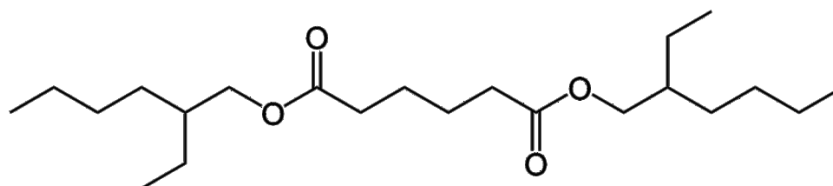
b/ chemiczna

- w języku polskim: adypinian bis(2-etyloheksylu)
 - w języku angielskim: bis(2-ethylhexyl) adipate
 - w języku niemieckim: Bis(2-ethylhexyl) adipat
- c/ prawidłowa nazwa przewozowa: nie dotyczy (nie podlega RID/ADR)

d/ wzór chemiczny

- sumaryczny: $C_{22}H_{42}O_4$
- półstrukturalny: $C_4H_8(COOC_8H_{17})_2$

- strukturalny



e/ symbol PKWiU: 20.14.33.0

f/ symbol CN: 2917 12 00 90

2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

2.1. Wymagania ogólne

Adoflex® jest oleistą cieczą, bezbarwną lub jasno-słomkową, nie zawierającą zanieczyszczeń mechanicznych.

2.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Poz.	Parametr	Wartość	Jedn.	Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
1	barwa nie więcej niż	20	[Pt-Co]	PN-EN ISO 6271:2016-01 PN-C-04534-01:1981	EN ISO 6271 ISO 2211
2	temperatura zapłonu nie mniej niż	195	[°C]	PN-EN ISO 2592:2017-10	ISO 2592
3	adypinian bis(2-etyloheksylu) nie mniej niż	99.5	[% m/m]	GC (% powierzchni)	GC (% by area)
4	gęstość w 20°C nie mniej niż nie więcej niż	0.924 0.926	[g/cm³]	PN-EN ISO 12185:2002 PN-C-04004:1990	ISO 12185 DIN 51757
5	wolne kwasy w przeliczeniu na kwas adypinowy nie więcej niż	0.1	[% m/m]	PN-C-89401:1988	ISO 1385/IV DIN 53402/90
6	woda nie więcej niż	0.1	[% m/m]	PN-C-04959:1981 PN-ISO 760:2001	ISO 760 DIN 51777

3. ZASTOSOWANIE

Adoflex® jest stosowany jako plastyfikator w przetwórstwie PCW, folii transparentnych i wyrobów ze sztucznej skóry.

4. TRWAŁOŚĆ

Adoflex® jest trwały chemicznie. Przy zachowaniu warunków przechowywania i transportu zgodnie z p. 7 i p. 8 wymagania jakościowe wg p. 2 zachowane są przez okres 6 miesięcy licząc od daty załadunku.

5. DOKUMENT POTWIERDZAJĄCY JAKOŚĆ PRODUKTU

Do każdej wysyłanej partii Adoflex® należy dołączyć zaświadczenie o jakości, stwierdzające zgodność parametrów jakościowych produktu z wymaganiami niniejszej karty produktu, jeżeli umowa z klientem nie stanowi inaczej.

6. PAKOWANIE

6.1. Wymagania ogólne

Adoflex® ładuje się do stalowych cystern kolejowych, kontenerów-cystern, autocystern oraz do tzw. flexitanków.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowań zapewniający zachowanie wymagań jakościowych produktu oraz bezpieczeństwo w transporcie, magazynowaniu i użytkowaniu. W takim przypadku odbiorca powinien:

- Przedstawić ważny atest dopuszczający opakowanie do przechowywania i transportu produktu lub własne pisemne oświadczenie na ten temat.
- Oznakować opakowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Oznakowanie opakowań jednostkowych odbiorcy

a/ wg Rozporządzenia (WE) 1272/2008

- nie dotyczy - Adoflex® / adypinian bis(2-etyloheksylu)/ nie jest substancją stwarzającą zagrożenie w myśl przepisów CLP/GHS

b/ wg przepisów RID/ADR

- nie dotyczy - Adoflex® / adypinian bis(2-etyloheksylu)/ nie jest substancją niebezpieczną w myśl przepisów RID/ADR

c/ wg Ustawy o towarach paczkowanych (jeżeli opakowanie jej podlega)

- nazwę produktu
- ilość nominalną produktu
- firmę paczkującego, zlecającego paczkowanie, sprowadzającego lub importera

d/ napis:

- "Zużyte opakowania przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów"

7. PRZECHOWYWANIE

7.1. Wymagania dla budowli magazynowych

- Wentylacja miejscowa wywiewna, usuwająca opary z miejsc ich emisji oraz wentylacja ogólna pomieszczeń.
- Zabezpieczenia przeciwko elektryczności statycznej - wyładowanie może spowodować zapłon par organicznych.
- System zraszaczowy pozwalający w razie pożaru na chłodzenie zbiorników / pojemników rozproszonymi strumieniami wody.
- Nieprzepuszczalna posadzka, pozwalająca na zabranie wycieków i uniemożliwiająca przedostanie się ich do kanalizacji.
- Pomieszczenie powinno być chłodne i suche .

7.2. Warunki magazynowania

- Przechowywać z dala od źródeł zapłonu - nie palić tytoniu.
- Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu.
- Przechowywać i otwierać pojemnik z ostrożnością.
- Pojemniki i zbiorniki muszą być właściwie oznakowane.
- Zbiorniki i pojemniki muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie adypinianu bis(2-etyloheksylu).
- W pomieszczeniu powinien się znajdować podręczny sprzęt gaśniczy.

7.3. Zalecenia dotyczące higieny pracy

- Unikać kontaktu ze skórą i z oczami i odzieżą.
- Umyć ręce po zakończeniu pracy.

7.4. Zalecenia dotyczące wspólnego przechowywania

- Substancje niezgodne: czynniki silnie utleniające.

8. TRANSPORT

8.1. Wymagania ogólne

Adoflex® transportowany jest w cysternach, autocysternach, kontenerach-cysternach oraz w tzw. flexitankach.

Cysterny, autocysterny, kontenery-cysterny muszą być szczelne, czyste (posiadać aktualny certyfikat mycia) oraz posiadać ważną dokumentację.

Opakowania jednostkowe odbiorcy muszą spełniać wymagania jak w pkt. 6.

Opakowania jednostkowe z produktem przewozić krytymi środkami transportowymi.

Adoflex® nie wolno transportować z silnymi utleniaczami oraz alkaliami.

Produkt nie zalicza się do towarów niebezpiecznych w myśl przepisów RID/ADR.

8.2. Oznakowanie środków transportu wg RID/ADR

Nie dotyczy - Adoflex® /adypinian bis(2-etyloheksylu)/ nie jest substancją niebezpieczną w myśl przepisów RID/ADR.

9. INNE INFORMACJE

Adoflex® posiada certyfikat koszerności.

10. DOKUMENTY ZWIĄZANE

Karta Produktu PM-024-02 „Adoflex®. Karta charakterystyki”

11. ZAMIAST

PM-024-01-1.0 „Adoflex. Specyfikacja”