

### 1. NAZWA PRODUKTU

#### a/ handlowa

- w języku polskim: Oxofine TOTM
- w języku angielskim: Oxofine TOTM

#### b/ chemiczna

- w języku polskim: Benzeno-1,2,4-trikarboksylan tris(2-etyloheksylu)
- w języku angielskim: Tris(2-ethylhexyl) benzene-1,2,4-tricarboxylate

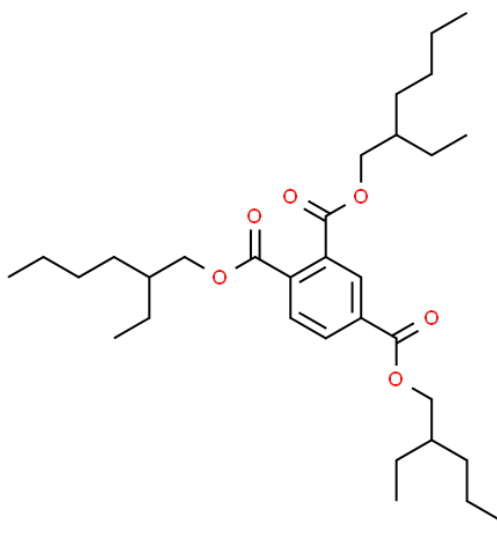
#### c/ prawidłowa nazwa przewozowa

nie dotyczy (nie podlega RID/ADR)

#### d/ wzór chemiczny

- sumaryczny  $C_{33}H_{54}O_6$
- półstrukturalny  $C_6H_3(COOC_8H_{17})_3$

- strukturalny



#### e/ symbol PKWiU

20.14.34.0

#### f/ symbol CN

2917 39 95

### 2. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

#### 2.1. Wymagania ogólne

Oxofine jest oleistą cieczą o charakterystycznym delikatnym zapachu estru, wolną od stałych zanieczyszczeń.

#### 2.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Poz.	Parametr	Wartość	Jedn.	Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
1	Barwa nie więcej niż	100	Pt-Co	PN-C-04534-01:1981 PN-EN ISO 6271:2016-01	ISO 2211 ISO 6271
2	Temperatura zapłonu nie mniej niż	240	°C	PN-EN-ISO 2592:2017-10	ISO 2592
3	Woda nie więcej niż	0.1	[% m/m]	PN-ISO 760:2001 PN-EN ISO 12937: 2005	ISO 760 EN ISO 12937
4	Zawartość trimelitanu tris(2-etyloheksylu) nie mniej niż	96.0	%	Metoda własna Grupy Azoty ZAK S.A. (GC; % powierzchni)	GC (% by area)

Poz.	Parametr	Wartość	Jedn.	Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
5	Gęstość w 20° C nie mniej niż nie więcej niż	0.985 0.990	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 12185:2002	ISO 12185
6	Liczba kwasowa nie więcej niż	0.5	mg KOH/g	PN-C-89401:1988 ASTM D1045 - 14	ASTM D1045 - 14
7	Lotne związki organiczne (LZO) nie więcej niż	0.2	[% m/m]	PN-EN ISO 11890-2:2020-12	ISO 11890-2:2020

### 3. ZASTOSOWANIE

Oxofine TOTM jest plastyfikatorem wykorzystywanym w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

### 4. TRWAŁOŚĆ

Oxofine TOTM jest trwały chemicznie. Przy zachowaniu warunków przechowywania i transportu zgodnie z p. 7 i p. 8 wymagania jakościowe wg p. 2 zachowane są przez okres 6 miesięcy licząc od daty załadunku.

### 5. DOKUMENT POTWIERDZAJĄCY JAKOŚĆ PRODUKTU

Do każdej wysyłanej partii Oxofine TOTM należy dołączyć zaświadczenie o jakości, stwierdzające zgodność parametrów jakościowych produktu z wymaganiami niniejszej specyfikacji, jeżeli umowa z klientem nie stanowi inaczej.

### 6. PAKOWANIE

#### 6.1. Wymagania ogólne

Oxofine TOTM ładuje się do autocystern oraz do tzw. flexitanków.

Dopuszcza się inny rodzaj opakowań zapewniający zachowanie wymagań jakościowych produktu oraz bezpieczeństwo w transporcie, magazynowaniu i użytkowaniu. W takim przypadku odbiorca powinien:

- Przedstawić ważny atest dopuszczający opakowanie do przechowywania i transportu produktu lub własne pisemne oświadczenie na ten temat.
- Oznakować opakowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### 6.2. Oznakowanie opakowań jednostkowych odbiorcy

##### a/ wg Rozporządzenia (WE) 1272/2008

- nie dotyczy

##### b/ wg przepisów RID/ADR

- nie dotyczy

##### c/ wg Ustawy o towarach paczkowanych (jeżeli opakowanie jej podlega)

- nazwę produktu
- ilość nominalną produktu
- firmę paczkującego, zlecającego paczkowanie, sprowadzającego lub importera

##### d/ napis:

- "Zużyte opakowania przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów"

### 7. PRZECHOWYWANIE

#### 7.1. Wymagania dla budowli magazynowych

- Wentylacja miejscowa wywiewna, usuwająca opary z miejsc ich emisji oraz wentylacja ogólna pomieszczeń.
- Zabezpieczenia przeciwko elektryczności statycznej - wyładowanie może spowodować zapłon par organicznych.
- System zraszaczowy pozwalający w razie pożaru na chłodzenie zbiorników / pojemników rozproszonymi strumieniami wody.
- Nieprzepuszczalna posadzka, pozwalająca na zabranie wycieków i uniemożliwiająca przedostanie się ich do kanalizacji.
- Pomieszczenie powinno być chłodne i suche.

### 7.2. Warunki magazynowania

- Przechowywać z dala od źródeł zapłonu - nie palić tytoniu.
- Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu.
- Przechowywać i otwierać pojemnik z ostrożnością.
- Pojemniki i zbiorniki muszą być właściwie oznakowane.
- Zbiorniki i pojemniki muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie plastyfikatorów.
- W pomieszczeniu powinien się znajdować podręczny sprzęt gaśniczy.
- Przechowywać w temperaturze powyżej 0°C.

### 7.3. Zalecenia dotyczące higieny pracy

- Unikać kontaktu ze skórą, z oczami i odzieżą.
- Umyć ręce po zakończeniu pracy.
- Stosować odzież ochronną.

### 7.4. Zalecenia dotyczące wspólnego przechowywania

- Substancje niezgodne: czynniki silnie utleniające.

## 8. TRANSPORT

### 8.1. Wymagania ogólne

Opakowania jednostkowe odbiorcy muszą spełniać wymagania jak w pkt. 6.

Opakowania jednostkowe z produktem przewozić krytymi środkami transportowymi.

Produkt nie zalicza się do towarów niebezpiecznych w myśl przepisów RID/ADR.

### 8.2. Oznakowanie środków transportu wg RID/ADR

Nie dotyczy.

## 9. INNE INFORMACJE

-

## 10. DOKUMENTY ZWIĄZANE

Karta Produktu	PM-029-02 „Oxofine TOTM. Karta charakterystyki”
PN-C-04534-01:1981	Analiza chemiczna - Oznaczanie barwy produktów chemicznych za pomocą skali Hazena (skala platynowo-kobaltowa)
PN-EN ISO 6271:2016-01	Ciecze klarowne -- Ocena barwy według skali platynowo-kobaltowej
PN-EN ISO 2592:2017-10	Przetwory naftowe i produkty podobne -- Oznaczanie temperatury zapłonu i palenia -- Metoda otwartego tygla Clevelanda
PN-EN ISO 12937:2005	Przetwory naftowe - Oznaczanie wody - Miareczkowanie kulometryczne metodą Karla-Fishera
PN-ISO 760:2001	Oznaczanie wody - Metoda Karla Fischera (Metoda ogólna)
PN-EN ISO 12185:2002	Ropa naftowa i przetwory naftowe - Oznaczanie gęstości - Metoda oscylacyjna z U-rurką PN-C-89401:1988
PN-C-89401:1988	Plastyfikatory - Metody badań
ASTM D1045 - 14	Standard Test Methods for Sampling and Testing Plasticizers Used in Plastics
PN-EN ISO 11890-2:2020-12	Farby i lakiery -- Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC) i/lub półlotnych związków organicznych (SVOC) -- Część 2: Metoda chromatografii gazowej

## 11. ZAMIAST

Nie dotyczy