



Plastyfikator Specjalistyczny

Oxofine™ TOTM

Rozwiązania
elastycznie dopasowane
do Twojego biznesu

Oxoplast™
flexible opportunities



**GRUPA
AZOTY**

Charakterystyka produktu

Oxofine™ TOTM produkujemy z użyciem wysokiej jakości własnego alkoholu 2-EH oraz bezwodnika trimelitowego, w oparciu o sprawdzoną technologię produkcji, dzięki której gwarantujemy najlepszą jakość i stabilność produkcji.

Oxofine™ TOTM może być stosowany jako plastifikator główny lub w połączeniu z innymi plastifikatorami. Ma on wpływ na właściwości gotowego produktu oraz pozytywnie wpływa na proces jego wytwarzania.

2EH + TMA = Oxofine™ TOTM

Oxofine™ TOTM:

- Niska migracja i mała lotność
- Podwyższona odporność na ekstrakcję
- Wyższa odporność na działanie wysokich temperatur w porównaniu do rozwiązań konkurencyjnych
- Kompatybilność z Oxoviflex™ i innymi plastifikatorami



Zastosowania

Oxofine™ TOTM rekomendowany jest do zastosowań, w których przydatne są jego wysokiej jakości parametry. Główne zastosowania:



kable i przewody elektryczne



motoryzacja



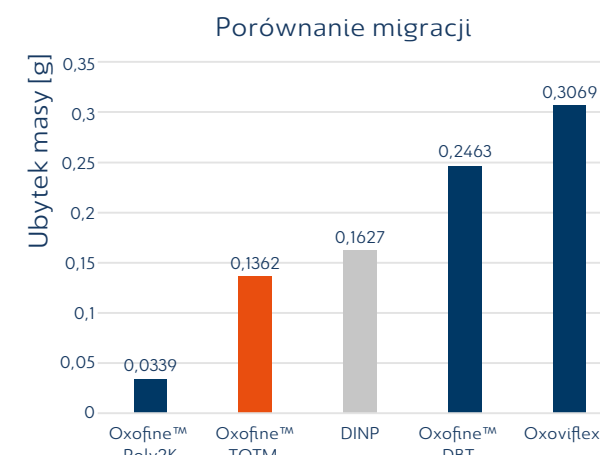
medycyna

Badania aplikacyjne

Nasze produkty poddajemy dokładnym badaniom aplikacyjnym w doskonale wyposażonym i nowoczesnym **Laboratorium Departamentu Badań i Innowacji**, które umożliwia nam symulację (odzworowanie) warunków przetwórstwa polimerów w przemyśle oraz określenie warunków i parametrów pracy dla naszych produktów.

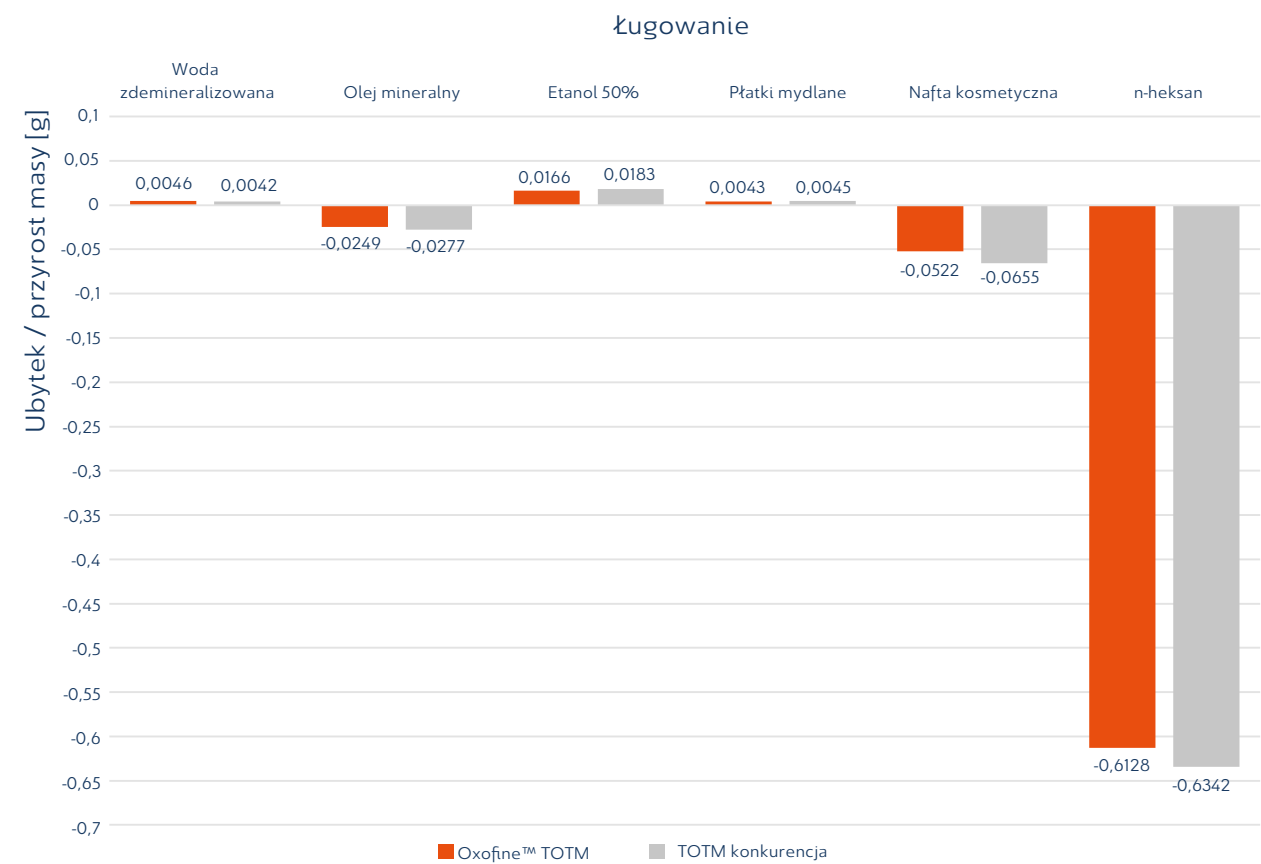
Migracja

Oxofine™ TOTM to plastifikator posiadający bardzo niską migrację, zapewnia to bardzo długie zachowanie właściwości użytkowych gotowego wyrobu. Wyróżnia go to na tle innych plastifikatorów monomerycznych.

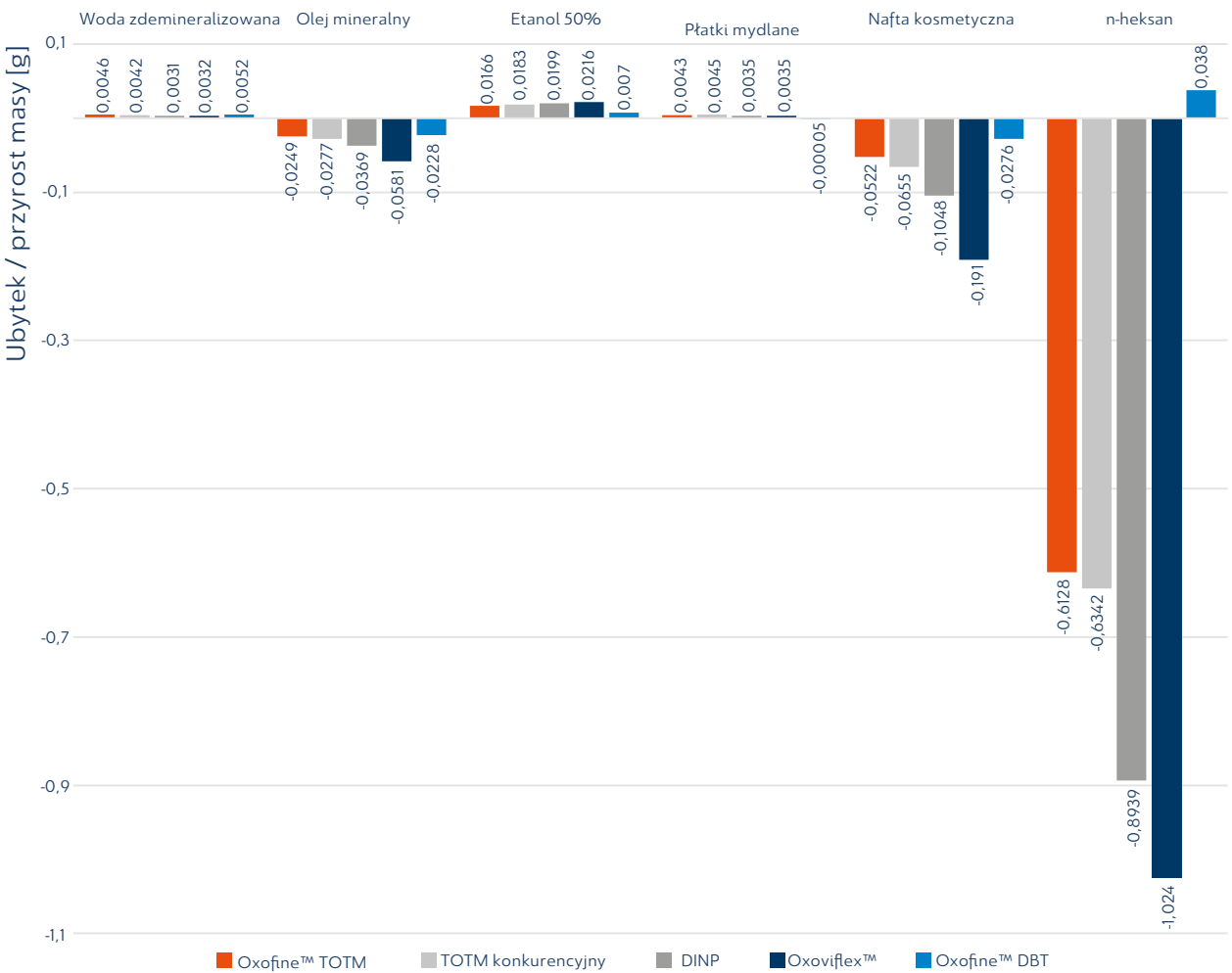


Odporność na czynniki chemiczne

Oxofine™ TOTM wyróżnia się wysoką odpornością na substancje chemiczne na tle innych plastyfikatorów monomerycznych oraz innych TOTM dostępnych na rynku.

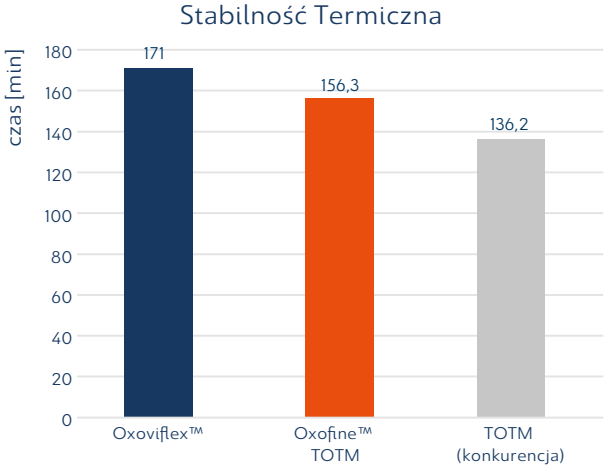


Ługowanie
Oxofine™ w porównaniu z innymi plastyfikatorami monomerycznymi



Stabilność termiczna

Oxofine™ TOTM zapewnia podwyższoną odporność na działanie wysokich temperatur. Pod tym względem dorównuje parametrom najbardziej stabilnego termicznie plastyfikatora jakim jest Oxoviflex™ (DOTP). Podwyższona stabilność termiczna oznacza większą odporność w procesie przetwórczym, jak również w środowisku pracy gotowego wyrobu.



Specyfikacja

Wymagania fizykochemiczne

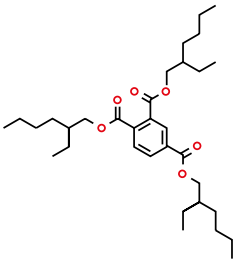
Poz.	Parametr		Wartość	Jedn.	Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
1	barwa	nie więcej niż	100	[Pt-Co]	PN-C-04534-01:1981 PN-EN ISO 6271:2016-01	ISO 2211 EN ISO 6271
2	temperatura zapłonu	nie mniej niż	240	[°C]	PN-EN ISO 2592:2017-10	ISO 2592
3	woda	nie mniej niż	0,1	[% m/m]	PN ISO 760:2001 PN-EN ISO 12937:2005	ISO 760 EN ISO 12937
4	Zawartość trimelitanu tris (2-etyloheksylu)	nie mniej niż	96,0	[%]	Metoda własna Grupy Azoty ZAK S.A. (GC; %powierzchni)	GC (% by area)
5	gęstość w 20°C	nie mniej niż nie więcej niż	0,985 0,990	[g/cm³]	PN-EN ISO 12185:2002	ISO 12185
6	Liczba kwasowa	nie więcej niż	0,5	[mg KOH/g]	PN-C-89401:1988 ASTM D1045-14	ASTM D1045-14
7	Lotne związki organiczne (LZO)	nie więcej niż	0,2	[% m/m]	PN-EN ISO 11890-2:2020-12	ISO 11890-2:2020

Informacje dotyczące regulacji

Oxofine™ TOTM został zarejestrowany zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH). Nie podlega autoryzacji, ograniczeniom prawnym i aplikacyjnym oraz - dzięki swojemu bezpiecznemu profilowi - nie posiada klasyfikacji CLP.

Nazwa handlowa:	Oxofine™ TOTM
Nazwa chemiczna:	Benzeno-1,2,4-trikarboksylan tris(2-etyloheksylu)
CN:	2917 39 95
CAS:	3319-31-1
PKWiU:	20.14.34.0

Wzór strukturalny:



Handel i logistyka

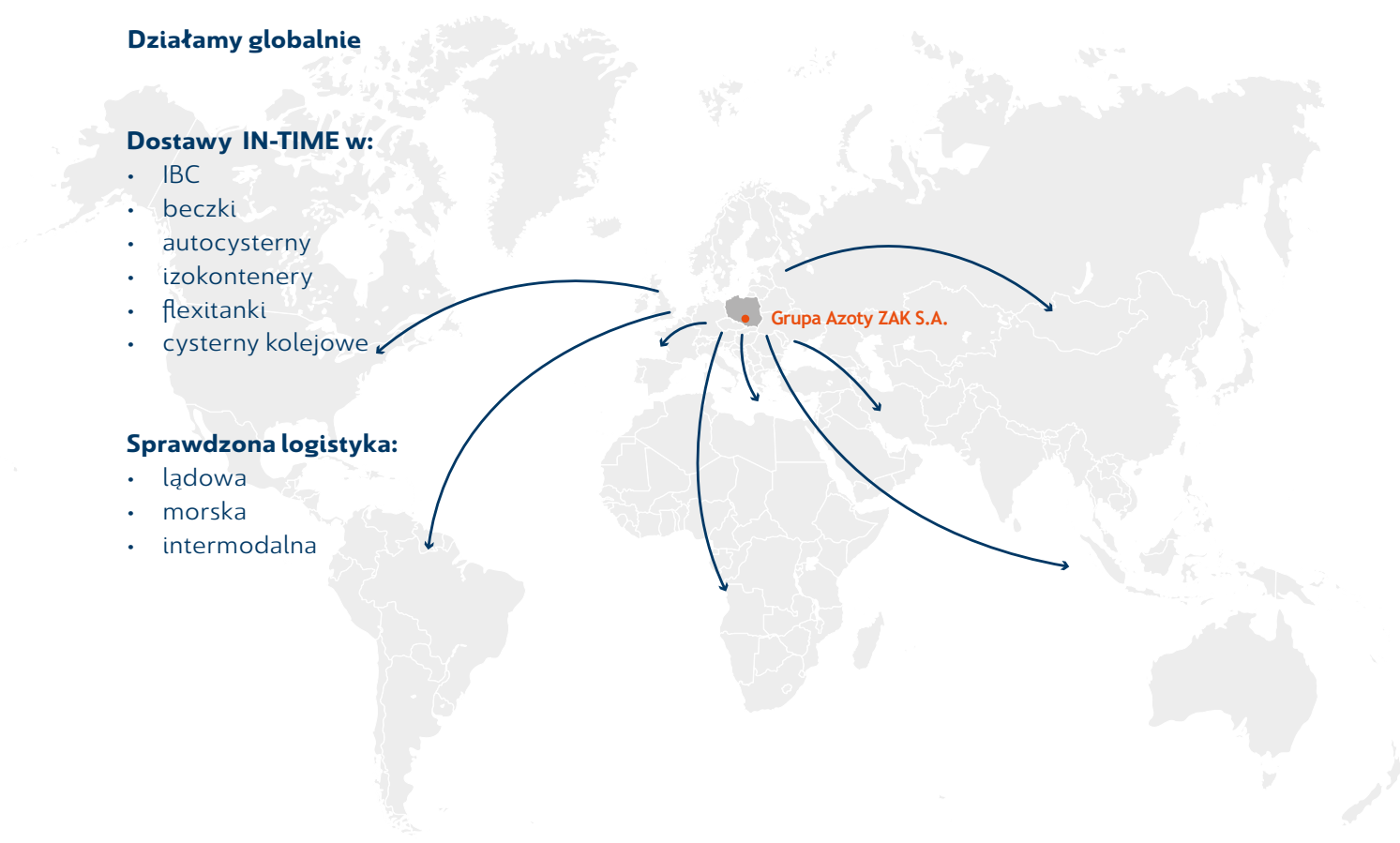
Działamy globalnie

Dostawy IN-TIME w:

- IBC
- beczki
- autocysterny
- izokontenery
- flexitanki
- cysterny kolejowe

Sprawdzona logistyka:

- lądowa
- morska
- intermodalna



Grupa Azoty ZAK S.A.

Wsparcie klienta i rozwój produktu

Dla wszystkich naszych plastyfikatorów zapewniamy wsparcie techniczne i aplikacyjne. Posiadamy wykwalifikowaną kadrę techniczną i wyposażone w najwyższej jakości, nowoczesny sprzęt Laboratorium Badań Aplikacyjnych i Rozwojowych, w którym wykonujemy:

- Badania przetwórcze:
 - Określenie parametrów przetwórstwa mieszanek suchych
 - Określenie parametrów wytłaczania granulatów
- Badania laboratoryjne:
 - Czas plastyfikacji
 - Twardość
 - Parametry wytrzymałościowe (naprężenie zrywające, wydłużenie przy zerwaniu)
 - Stabilność termiczna
 - Migracja
 - Odporność na czynniki chemiczne
 - Analiza chromatograficzna
- Określenie i dostosowanie optymalnych formułacji przetwórstwa

Uruchomiliśmy także ćwierć-techniczną instalację produkcji plastyfikatorów (estrów), na której nasi doświadczeni technologowie rozwijają produkty o konkretnych właściwościach dostosowanych do indywidualnych wymagań oraz optymalizują technologię produkcji.

Instalacja ćwierć-techniczna umożliwia nam prowadzenie małotonażowej produkcji i syntez plastyfikatorów i estrów o określonej specyfice w reaktorze zbiornikowym, a także w reaktorze jonitowym.

Ponadto możemy prowadzić procesy:

- neutralizacji
- mycia
- rafinacji
- osuszania za pomocą pary jak i azotu pod zmniejszonym ciśnieniem

Współpracujemy także z instytucjami naukowo badawczymi, których wiedza i doświadczenie wspiera nasze wewnętrzne kompetencje i wspomaga rozwój.



Kontakt

Grupa Azoty ZAK S.A.

ul. Mostowa 30 A

47-220 Kędzierzyn-Koźle

tel. +48 77 481 20 00

e-mail: oxoplast@grupaazoty.com



Zastępca Dyrektora JB Oxoplast ds. Handlowych

Waldemar Pawelczyk

tel.: +48 77 481 25 53

e-mail: waldemar.pawelczyk@grupaazoty.com



Rynek Europa Zachodnia

Agnieszka Ciba

tel.: +48 77 481 38 06

e-mail: agnieszka.ciba@grupaazoty.com



Rynek Krajowy

Jolanta Kamys

tel.: +48 77 481 35 18

e-mail: jolanta.kamys@grupaazoty.com



Rynek Europa Południowa, Azja, Afryka

Katarzyna Łukasik

tel.: +48 77 481 37 44

e-mail: katarzyna.lukasik@grupaazoty.com



Rynek Ameryka Północna i Południowa

Sonia Droszczak

tel.: +48 77 481 20 21

e-mail: sonia.droszczak@grupaazoty.com



Przedstawiciel Handlowy Rynek Ameryka Północna

Paweł (Paul) Bozek

tel.: +1 905 980 0414

e-mail: pawel.bozek@grupaazoty.com

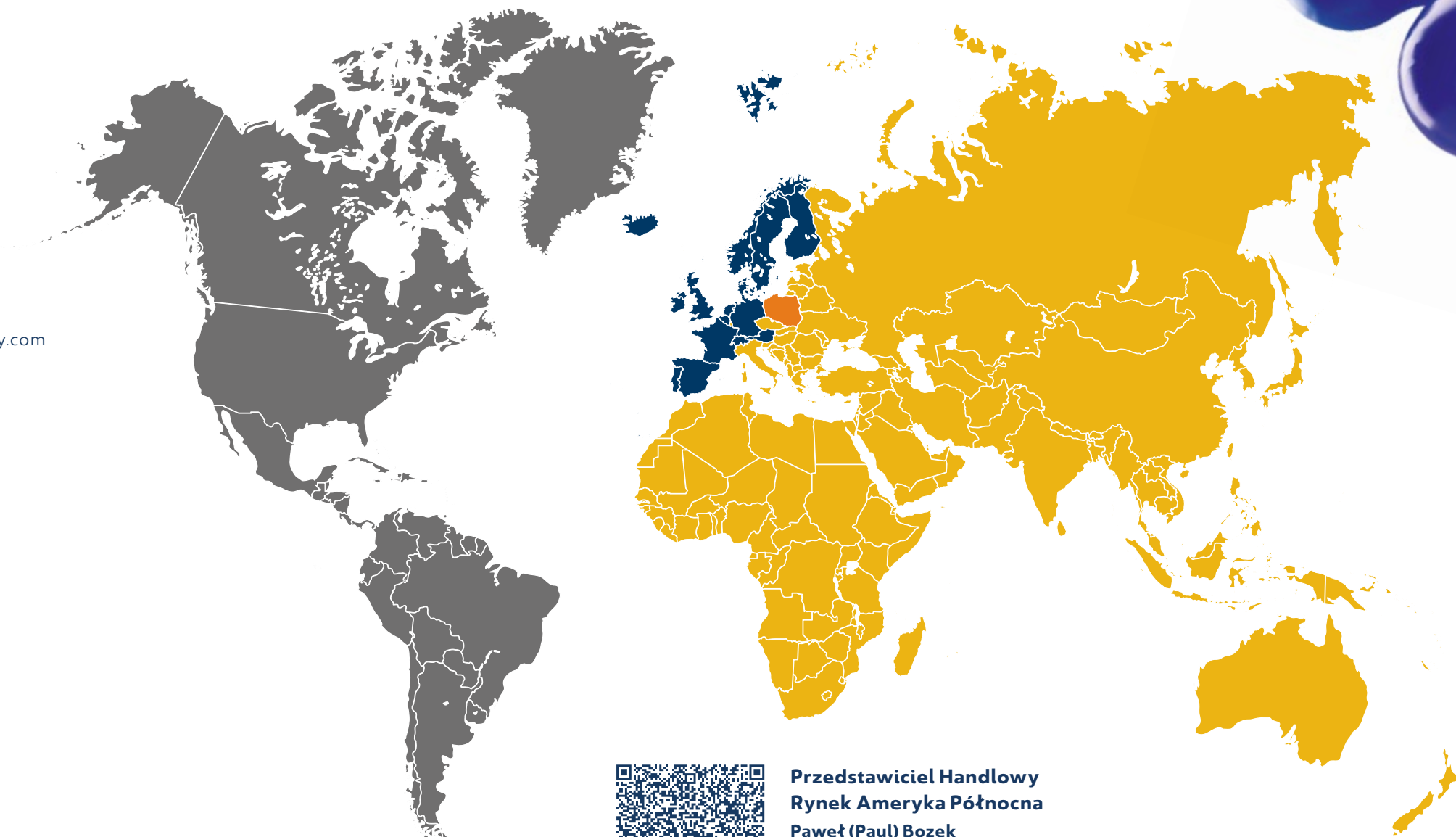


Kierownik Działu Zakupu Surowców Strategicznych i Tradingu

Anna Frankiewicz

tel.: +48 77 481 21 90

e-mail: anna.frankiewicz@grupaazoty.com





Grupa Azoty ZAK S.A.
ul. Mostowa 30A
47-220 Kędzierzyn-Koźle
tel. +48 77 481 20 00
oxoplast@grupaazoty.com

www.oxoplast.com

