



Plastyfikator ogólnego zastosowania

OxoviflexTM

Make it flex!

OxoplastTM
flexible opportunities

>99,5%
DOTP
Superior
Purity



Phthalate
Free



Food Contact
Certified



Pharmacopoeia
Approved



Quality
Monomeric

**GRUPA
AZOTY**

Charakterystyka produktu

Oxoviflex™ to flagowy plastifikator Segmentu Oxoplast™. Oxoviflex™ wytwarzamy na dedykowanej instalacji w ściśle kontrolowanych warunkach procesowych. Dlatego Oxoviflex™ to min. 99,5% czystego DOTP, nie zawierający pozostałości katalizatora kwasowego, resztkowego metanolu ani ftalanów, co pozytywnie wpływa na jego proces przetwórczy i zachowanie gotowego produktu podczas eksploatacji.

Oxoviflex™ produkujemy z użyciem wysokiej jakości własnego alkoholu 2-EH w oparciu o sprawdzoną technologię produkcji, dzięki której jesteśmy w stanie zagwarantować najlepszą jakość i stabilność produkcji.



nr 1
w produkcji DOTP
w Unii Europejskiej

- Dedykowana instalacja
- Brak zanieczyszczeń ftalanowych
- Stała powtarzalna jakość produktu

Zastosowania

Oxoviflex™ rekomendujemy do:



kable i przewody
elektryczne



wykładziny z PCW



materiały
do kontaktu
z żywnością



tekstylia



tapety



wężę ogrodowe



motoryzacja



medycyna



farby i lakiery



zabawki



obuwie

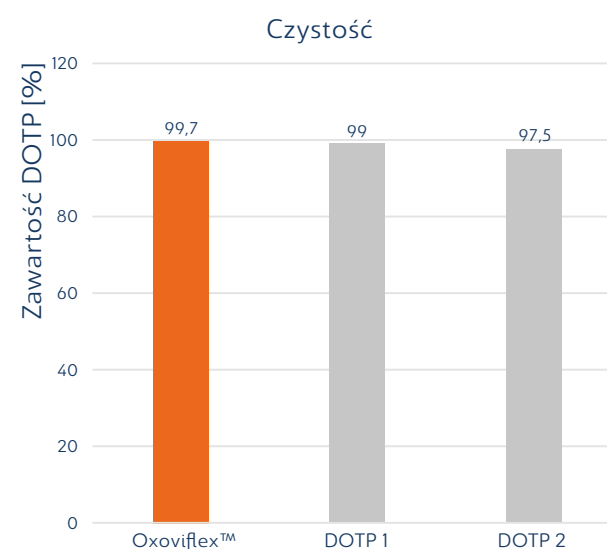
Badania aplikacyjne

Nasze produkty poddajemy dokładnym badaniom aplikacyjnym w doskonale wyposażonym i nowoczesnym **Laboratorium Departamentu Badań i Innowacji**, które umożliwia nam symulację (odwzorowanie) warunków przetwórstwa polimerów w przemyśle oraz określenie warunków i parametrów pracy dla naszych produktów.

2EH + PTA = **Oxoviflex™**

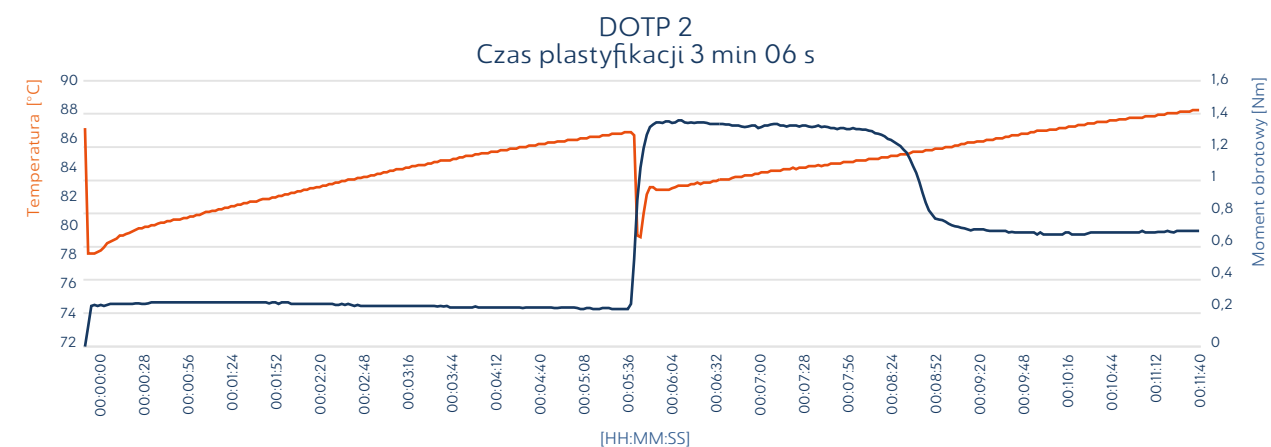
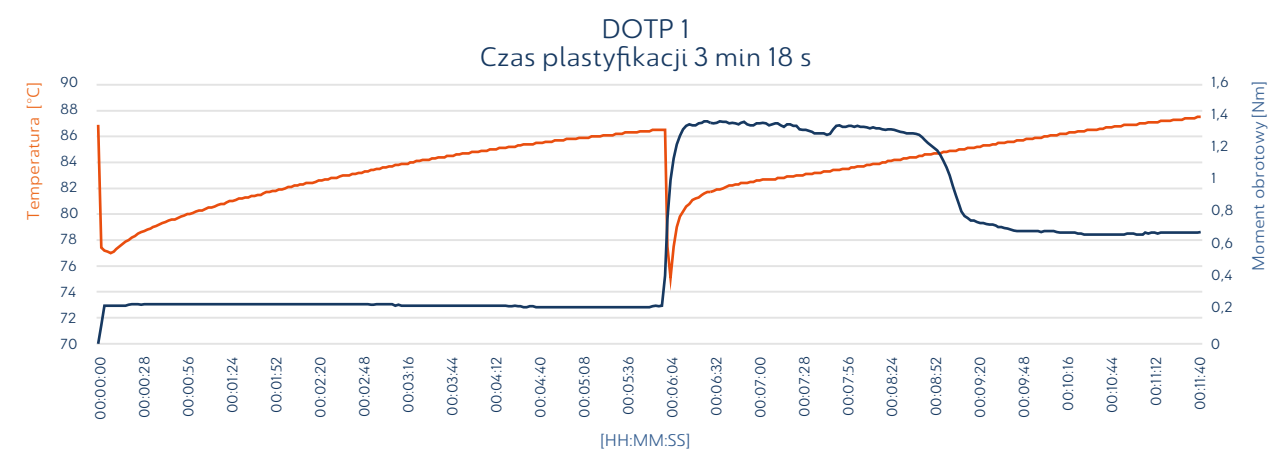
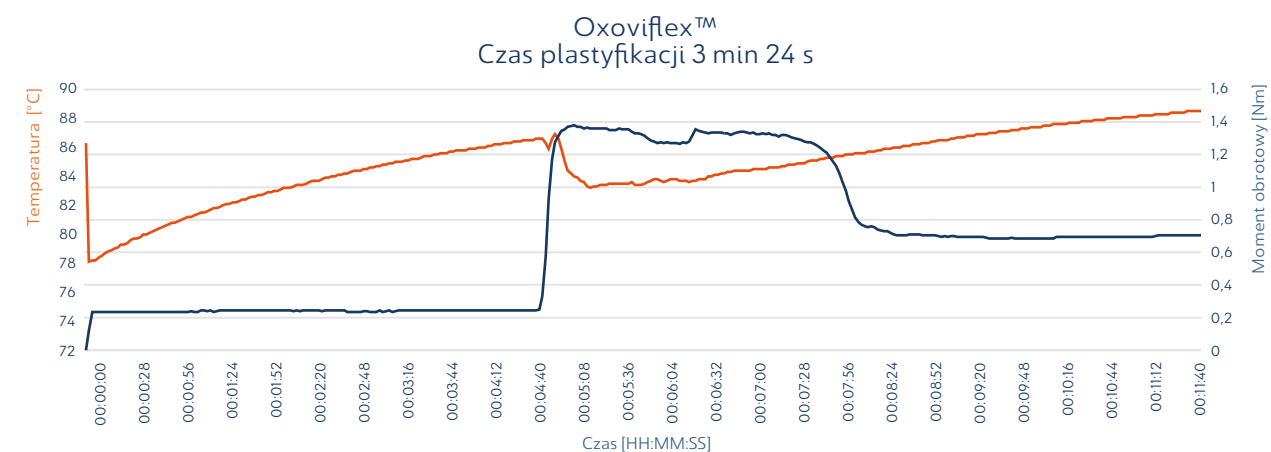
Oxoviflex™:

- Uniwersalny plastifikator o szerokiej gamie zastosowań
- Najlepsza alternatywa dla plastifikatorów ftalanowych
- Kompatybilny z Farmakopeą Europejską
- Do produktów mających bezpośredni kontakt z żywnością oraz zabawek
- Wysoka jakość (min. 99,5% DOTP)
- Kompatybilny z plastifikatorami specjalistycznymi Oxofine™



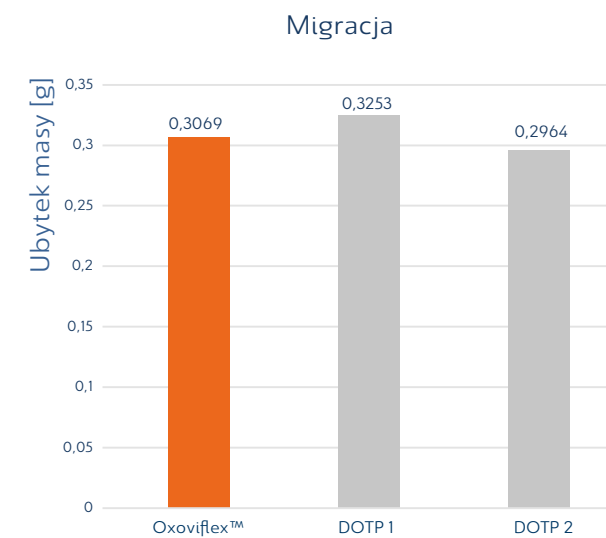
Czas plastyfikacji

Oxoviflex™ plasuje się w czołówce DOTP dostępnych na rynku zapewniając przetwórcom dobre zdolności plastyfikujące względem innych plastyfikatorów.



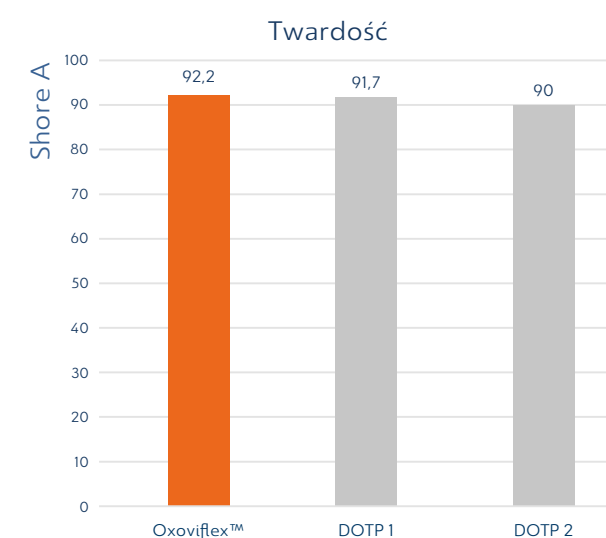
Migracja

Migracja Oxoviflex™ jest w normie właściwej dla wszystkich DOTP obecnych na rynku. Są to wielkości dedykujące ten plastyfikator do przetwórstwa tworzyw sztucznych, szczególnie PCW.



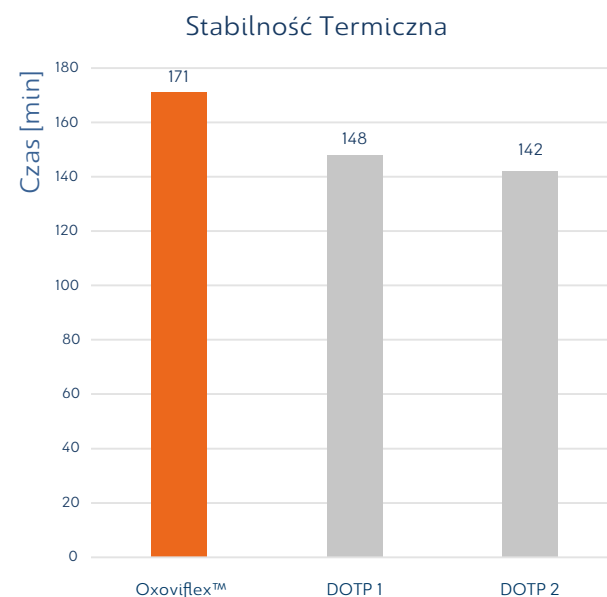
Twardość

Tworzywa wyprodukowane z użyciem DOTP charakteryzują się wyższą twardością niż te wytworzone z użyciem innych plastyfikatorów ogólnego zastosowania. Oxoviflex™ jest najczystszy plastyfikatorem z najmniejszą ilością innych składników, które z perspektywy procesu przetwórczego są zanieczyszczeniami.



Stabilność termiczna

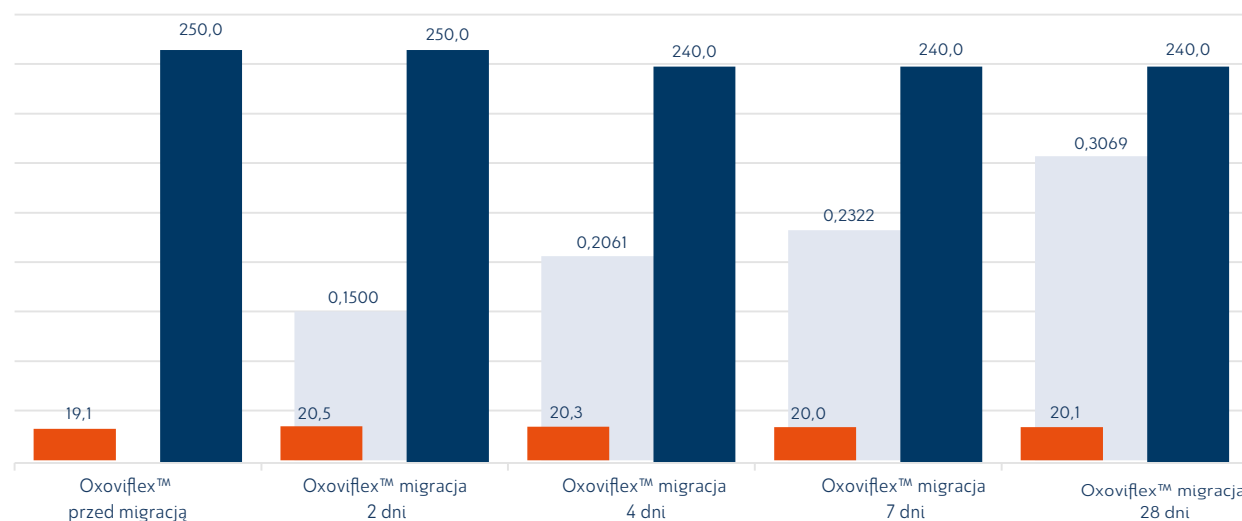
Oxoviflex™ dzięki najmniejszej zawartości zanieczyszczeń posiada najwyższą stabilność termiczną wśród DOTP dostępnych na rynku. Oxoviflex™ jest również jednym z najbardziej odpornych plastyfikatorów na oddziaływanie wysokich temperatur na tle wszystkich plastyfikatorów monomerycznych dostępnych na rynku.



Parametr wytrzymałościowe

Oxoviflex™ pozwala uzyskać tworzywo o najwyższych parametrach maksymalnego naprężenia zrywającego w porównaniu do innych plastyfikatorów monomerycznych. Produkt gotowy będzie charakteryzował się wysoką odpornością na oddziaływania mechaniczne. Dodatkowo tworzywo na bazie Oxoviflex™ cechuje bardzo duża stabilność wytrzymałościowa w czasie użytkowania produktu.

■ Migracja, ubytek masy [g] ■ Maksymalne naprężenie zrywające [Mpa] ■ Maksymalne wydłużenie [%]

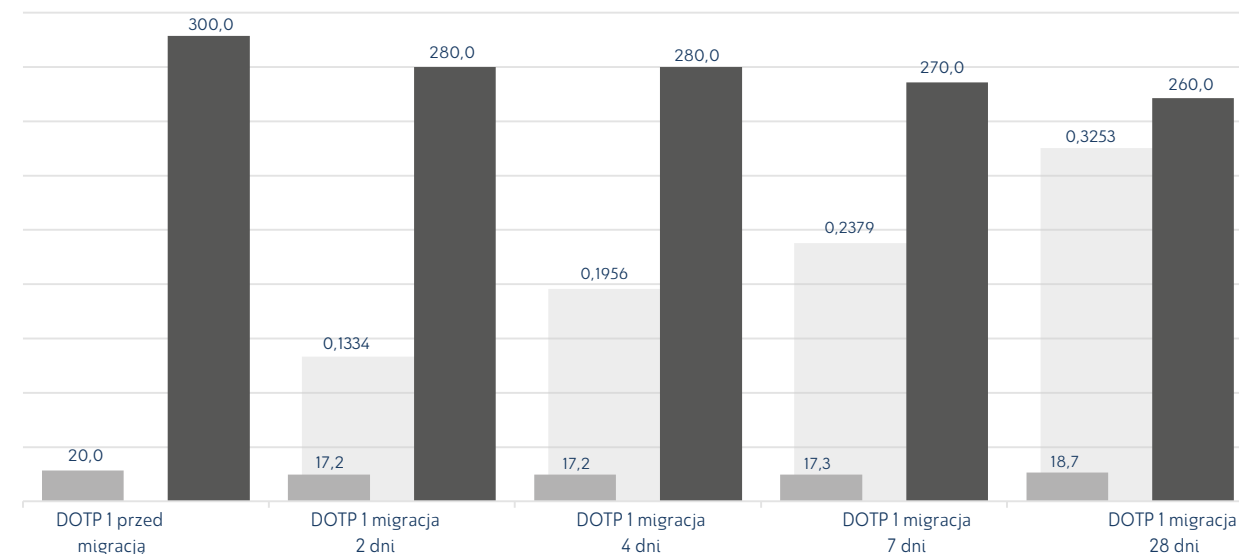


Parametry wytrzymałościowe a zanieczyszczenia (inne substancje niż DOTP)

Wraz ze wzrostem zawartości substancji innych niż substancja główna plastifikatora, obserwujemy bardzo niekorzystne zachowanie się tworzywa pod względem jego parametrów wytrzymałościowych. Jest to zjawisko

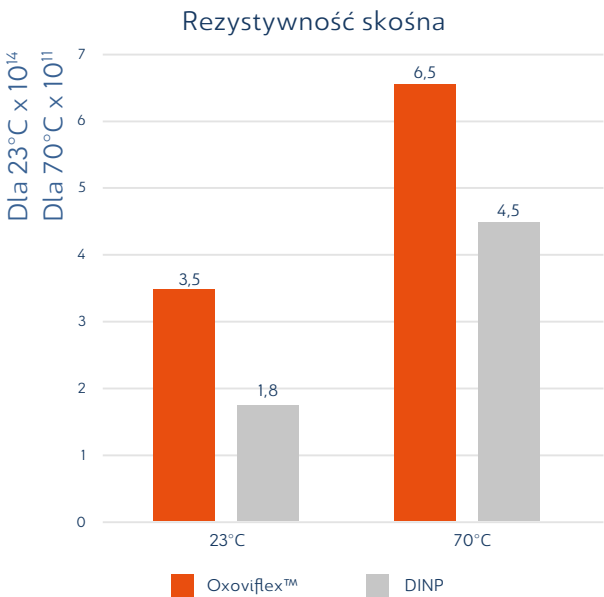
niepożądane i stwarzające duże ograniczenia przy projektowaniu gotowego produktu pod względem jego parametrów użytkowych w czasie jego eksploatacji.

■ Migracja, ubytek masy [g] ■ Maksymalne naprężenie zrywające [Mpa] ■ Maksymalne wydłużenie [%]



Rezystywność skośna

Oxoviflex™ jako jedyny wśród plastyfikatorów monomerycznych stosowanych w produkcji kabli i przewodów, daje tak dobre wyniki rezystywności skośnej i ogranicza narażenie na zjawisko przebicia prądu elektrycznego.



Specyfikacja

Wymagania fizykochemiczne

Poz.	Parametr		Wartość	Jedn.	Metody badań	Odpowiednik zagraniczny
1	barwa	nie więcej niż	20	[Pt-Co]	PN-C-04534-01:1981 PN-EN ISO 6271:2016-01	ISO 2211 ISO 6271
2	temperatura zapłonu	nie mniej niż	230	[°C]	PN-EN ISO 2592:2017-10	ISO 2592
3	lotne związki organiczne (LZO)	nie więcej niż	0.15	[% m/m]	PN-EN ISO 11890-2:2013-06	ISO 11890-2:2013-06
4	tereftalan bis (2-etyloheksylu)	nie mniej niż	99,5	[% m/m]	Metoda własna Grupy Azoty ZAK S.A. (GC; % powierzchni)	GC (% by area)
5	gęstość w 20°C	nie mniej niż nie więcej niż	0.980 0.985	[g/cm³]	PN-EN ISO 12185:2002	ISO 12185
6	wolne kwasy w przeliczeniu na kwas ftalowy	nie więcej niż	0.01	[% m/m]	PN-C-89401:1988 ASTM D1045 - 14	ASTM 1045 - 14
7	woda	nie więcej niż	0.05	[% m/m]	PN-ISO 760:2001 PN-EN ISO 12937: 2005	ISO 760 EN ISO 12937
8	2-etyloheksanol	nie więcej niż	0,05	[% m/m]	Metoda własna Grupy Azoty ZAK S.A. (GC; % powierzchni)	GC (% by area)

Informacje dotyczące regulacji

Oxoviflex™ nie podlega ograniczeniom prawnym i aplikacyjnym – nie jest substancją stwarzającą zagrożenie zgodnie z kryteriami klasyfikacji rozporządzenia CLP/GHS. Ponadto nie jest substancją niebezpieczną w myśl przepisów RID/ADR. Oxoviflex™ jest bezbarwną, oleistą cieczą, niezawierającą zanieczyszczeń mechanicznych. Został zarejestrowany zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH).

Nazwa handlowa:	Oxoviflex™
Nazwa chemiczna:	Tereftalan bis(2-etyloheksylu)
CN:	2917 39 95
CAS:	6422-86-2
PKWiU:	20.14.34.0
Wzór strukturalny:	



Handel i logistyka

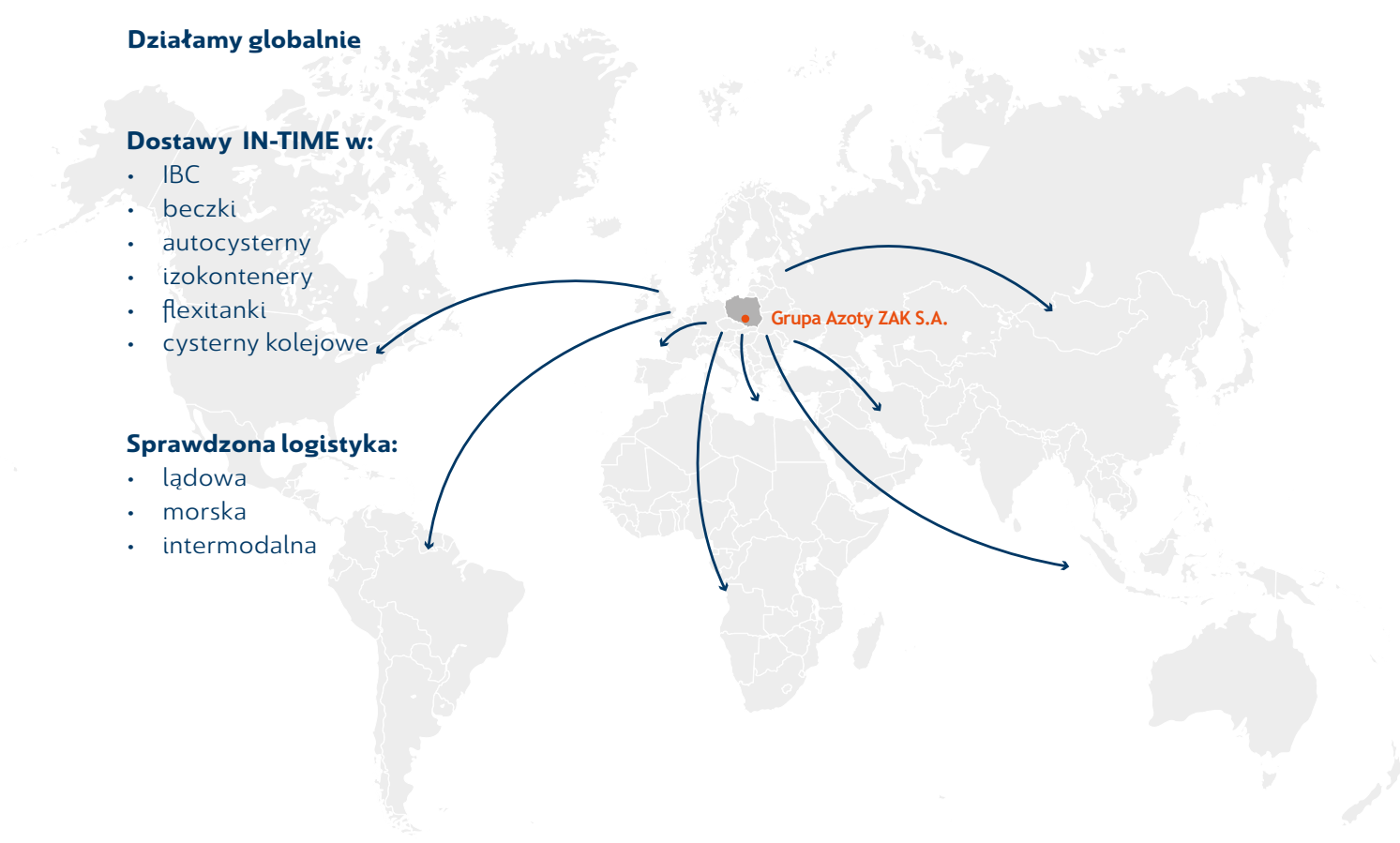
Działamy globalnie

Dostawy IN-TIME w:

- IBC
- beczki
- autocysterny
- izokontenery
- flexitanki
- cysterny kolejowe

Sprawdzona logistyka:

- lądowa
- morska
- intermodalna



Grupa Azoty ZAK S.A.

Wsparcie klienta i rozwój produktu

Dla wszystkich naszych plastyfikatorów zapewniamy wsparcie techniczne i aplikacyjne. Posiadamy wykwalifikowaną kadrę techniczną i wyposażone w najwyższej jakości, nowoczesny sprzęt Laboratorium Badań Aplikacyjnych i Rozwojowych, w którym wykonujemy:

- Badania przetwórcze:
 - Określenie parametrów przetwórstwa mieszanek suchych
 - Określenie parametrów wytłaczania granulatów
- Badania laboratoryjne:
 - Czas plastyfikacji
 - Twardość
 - Parametry wytrzymałościowe (naprężenie zrywające, wydłużenie przy zerwaniu)
 - Stabilność termiczna
 - Migracja
 - Odporność na czynniki chemiczne
 - Analiza chromatograficzna
- Określenie i dostosowanie optymalnych formułacji przetwórstwa

Uruchomiliśmy także ćwierć-techniczną instalację produkcji plastyfikatorów (estrów), na której nasi doświadczeni technologowie rozwijają produkty o konkretnych właściwościach dostosowanych do indywidualnych wymagań oraz optymalizują technologię produkcji.

Instalacja ćwierć-techniczna umożliwia nam prowadzenie małotonażowej produkcji i syntez plastyfikatorów i estrów o określonej specyfice w reaktorze zbiornikowym, a także w reaktorze jonitowym.

Ponadto możemy prowadzić procesy:

- neutralizacji
- mycia
- rafinacji
- osuszania za pomocą pary jak i azotu pod zmniejszonym ciśnieniem

Współpracujemy także z instytucjami naukowo badawczymi, których wiedza i doświadczenie wspiera nasze wewnętrzne kompetencje i wspomaga rozwój.



Kontakt

Grupa Azoty ZAK S.A.

ul. Mostowa 30 A

47-220 Kędzierzyn-Koźle

tel. +48 77 481 20 00

e-mail: oxoplast@grupaazoty.com



Zastępca Dyrektora JB Oxoplast ds. Handlowych

Waldemar Pawelczyk

tel.: +48 77 481 25 53

e-mail: waldemar.pawelczyk@grupaazoty.com



Rynek Europa Zachodnia

Agnieszka Ciba

tel.: +48 77 481 38 06

e-mail: agnieszka.ciba@grupaazoty.com



Rynek Krajowy

Jolanta Kamys

tel.: +48 77 481 35 18

e-mail: jolanta.kamys@grupaazoty.com



Rynek Europa Południowa, Azja, Afryka

Katarzyna Łukasik

tel.: +48 77 481 37 44

e-mail: katarzyna.lukasik@grupaazoty.com



Rynek Ameryka Północna i Południowa

Sonia Droszczak

tel.: +48 77 481 20 21

e-mail: sonia.droszczak@grupaazoty.com



Przedstawiciel Handlowy Rynek Ameryka Północna

Paweł (Paul) Bozek

tel.: +1 905 980 0414

e-mail: pawel.bozek@grupaazoty.com

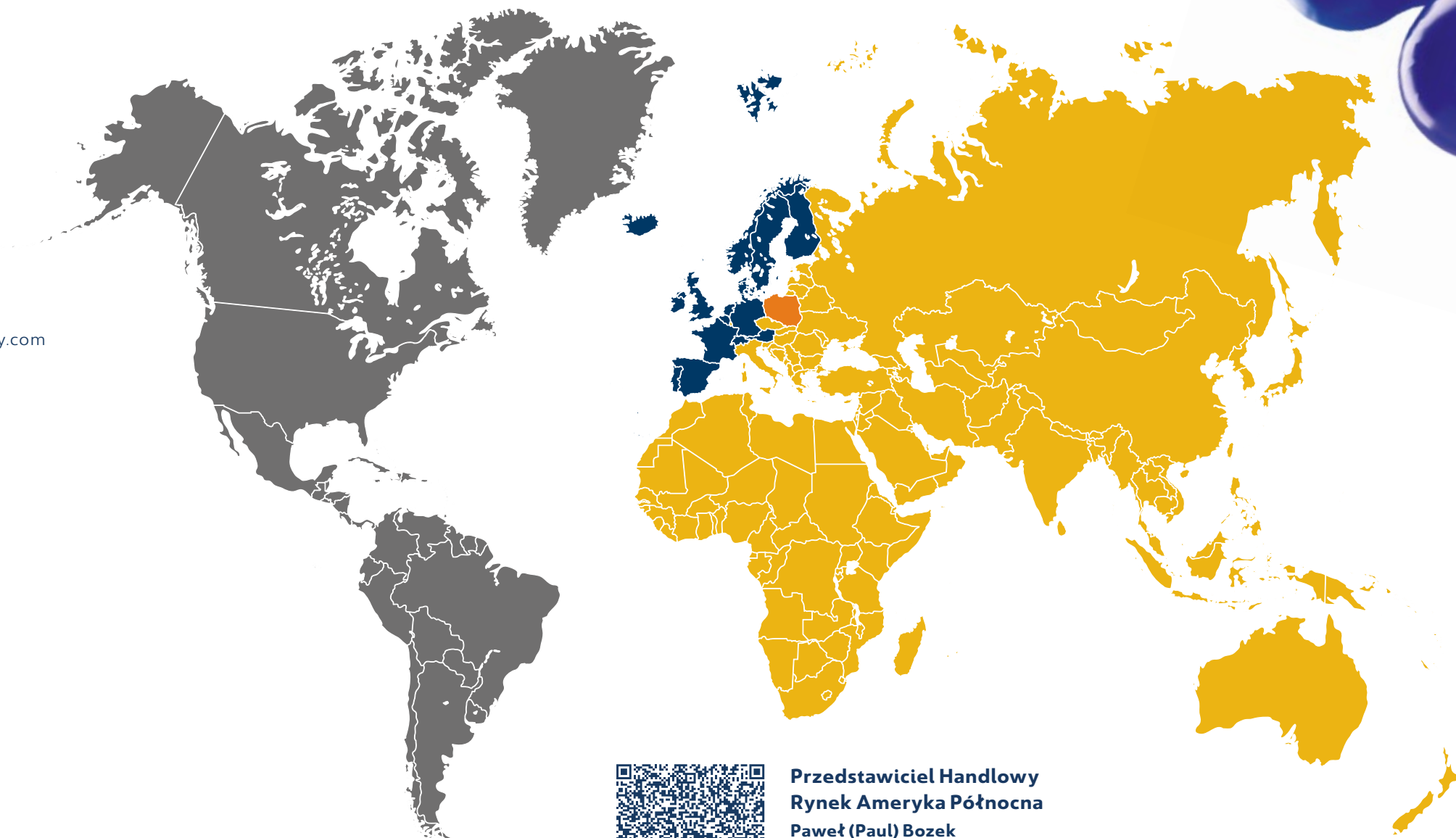


Kierownik Działu Zakupu Surowców Strategicznych i Tradingu

Anna Frankiewicz

tel.: +48 77 481 21 90

e-mail: anna.frankiewicz@grupaazoty.com



Notatki

[illegible]

Notatki

[illegible]



Grupa Azoty ZAK S.A.
ul. Mostowa 30A
47-220 Kędzierzyn-Koźle
tel. +48 77 481 20 00
oxoplast@grupaazoty.com

www.oxoplast.com

